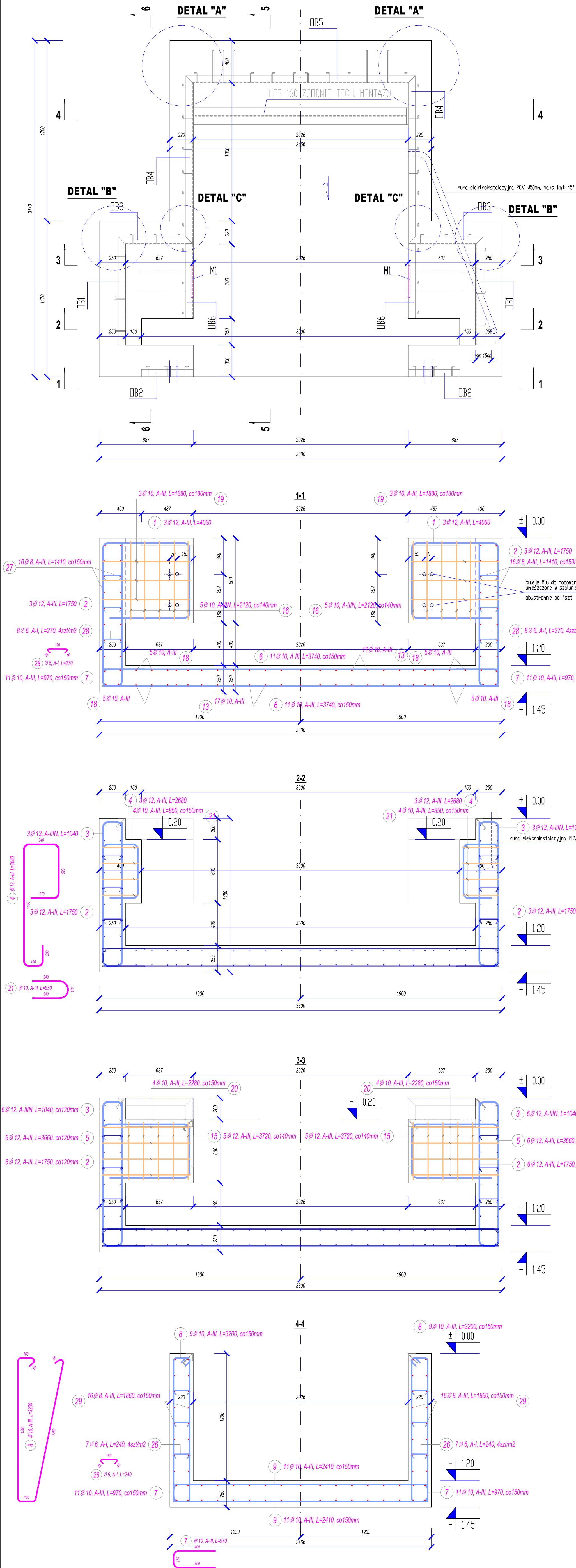
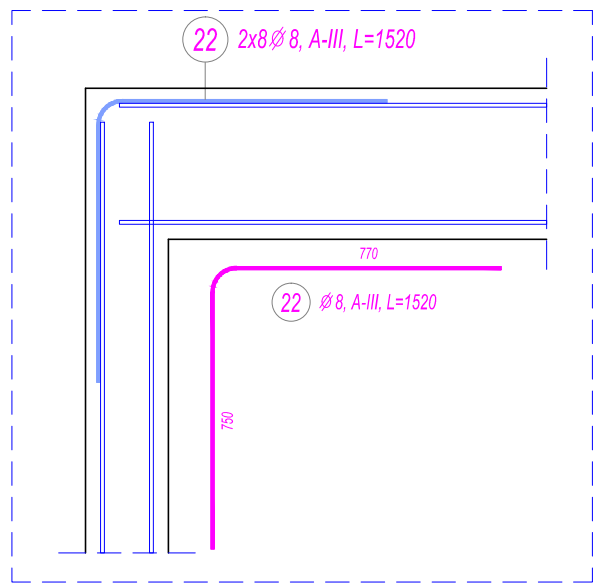


DOK PRZELADUNKOWY 1:20
FIRMY: HORMANN, TYP HTL2 DOBO NL2500
(geometrię rampy potwierdzić u dostawcy urządzenia)



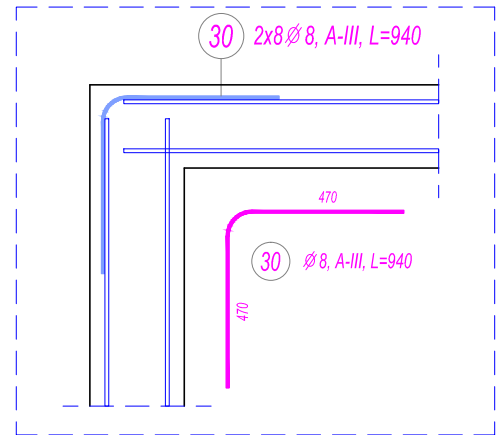
DOZBROJENIE NAROŻNIKA ŚCIAN

DETAL "A"



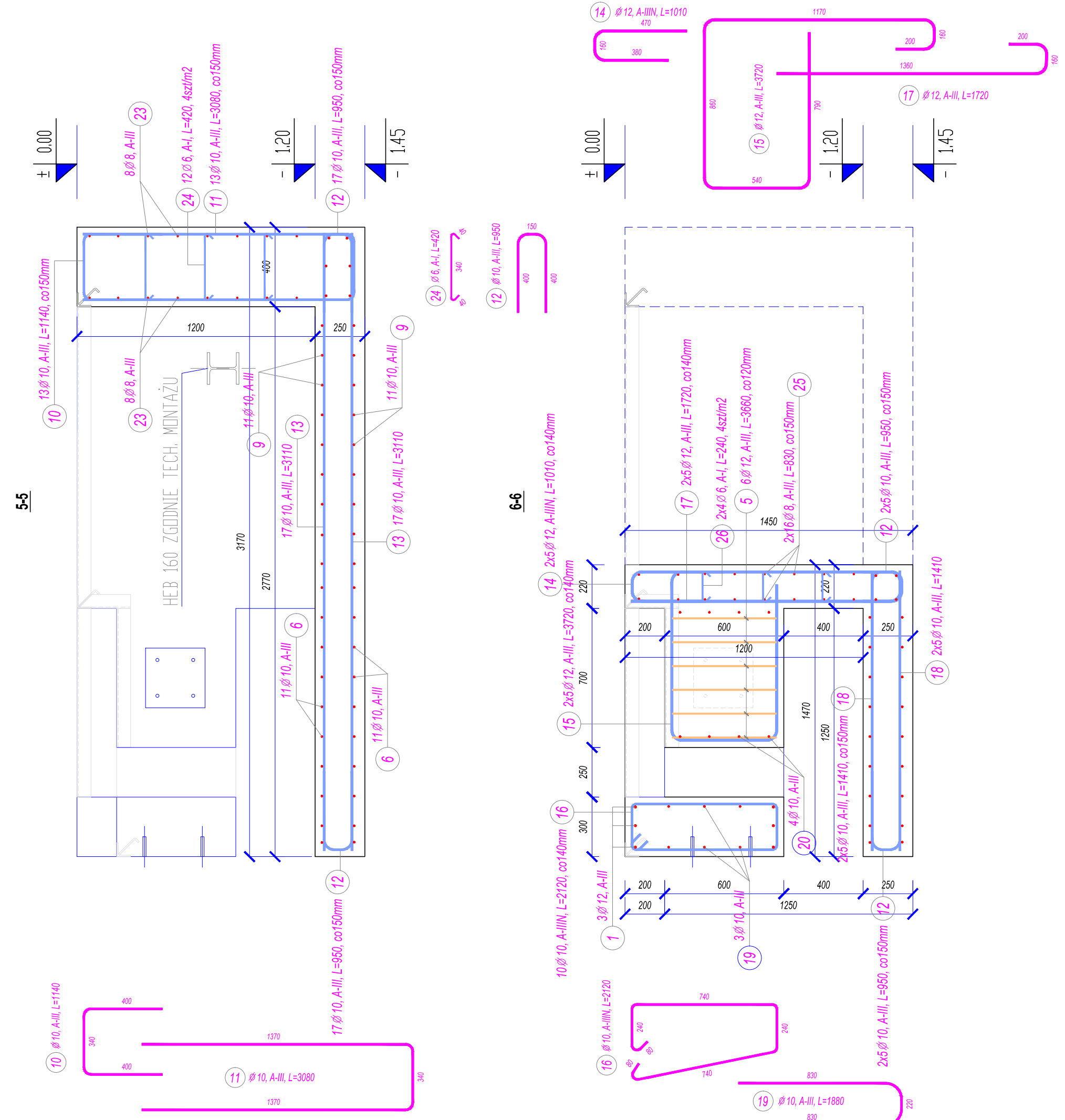
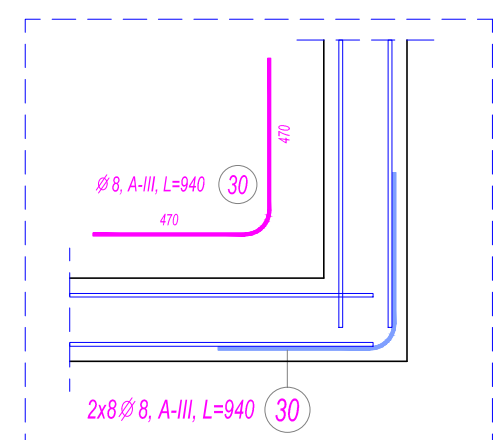
DOZBROJENIE NAROŻNIKA ŚCIAN

DETAL "B"

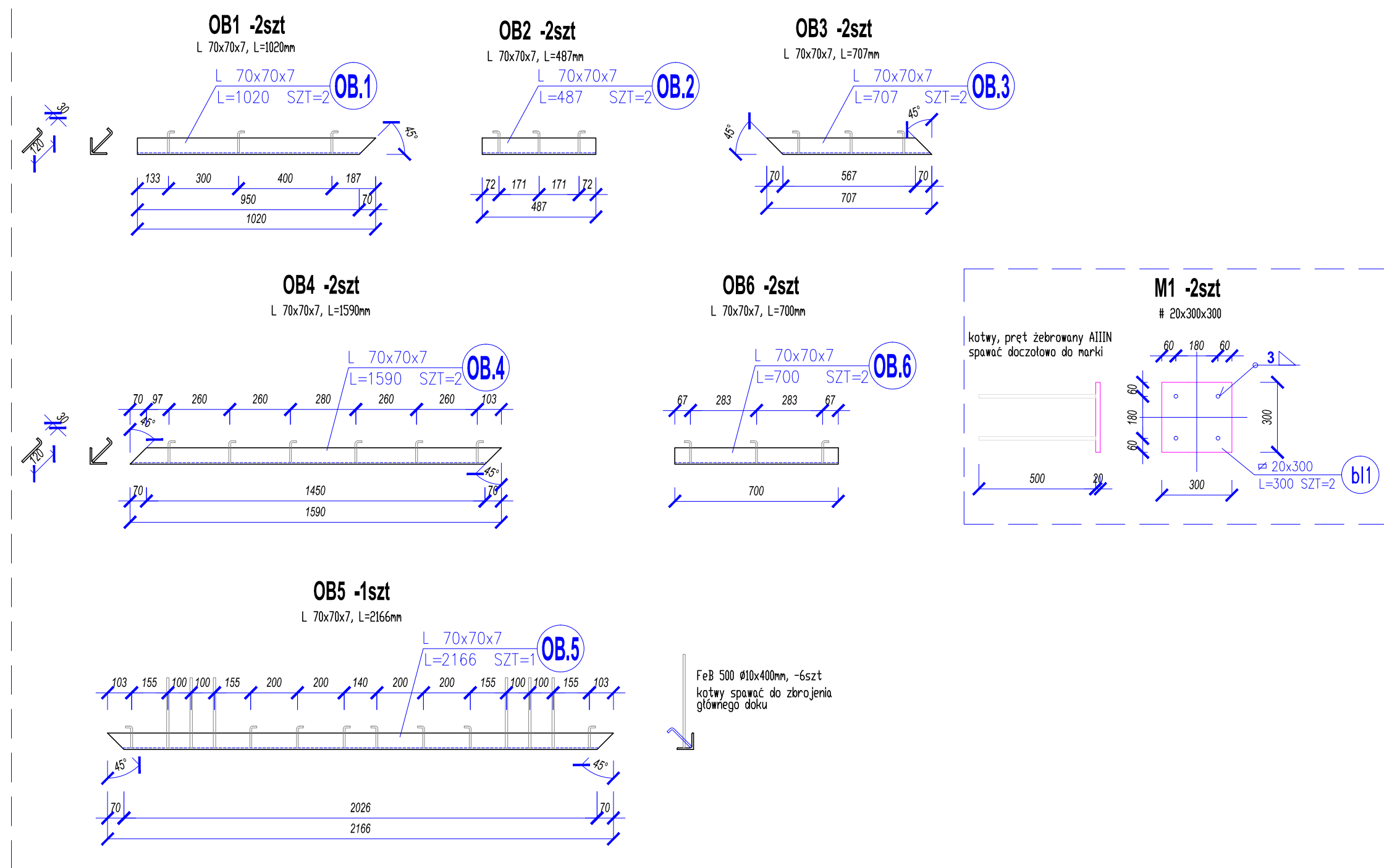


DOZBROJENIE NAROŻNIKA ŚCIAN

DETAL "C"



OBRZEŻA STALOWE DOKU I MARKA STALOWA



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ											
Poz.	Stal			Ilość		Długość łączna (m)					
	Ø	A-I	A-III	W elementach	ogółem	A-I	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	A-III
1	12	4060	6	1	6	24,36					
2	12	1750	24	1	24	42,00					
3	12	1040	18	1	18						18,72
4	12	2680	6	1	6	10,08					
5	12	3660	12	1	12	43,92					
6	10	3740	22	1	22	82,28					
7	10	970	44	1	44	42,68					
8	10	3200	16	1	16	57,60					
9	10	2410	22	1	22	53,02					
10	10	1140	13	1	13	14,82					
11	10	3080	13	1	13	40,04					
12	10	850	54	1	54	51,30					
13	10	3110	34	1	34	105,74					
14	12	1010	10	1	10						10,10
15	12	3720	10	1	10						37,20
16	10	2120	10	1	10						21,20
17	12	1720	10	1	10						17,20
18	10	1410	20	1	20	28,20					
19	10	1880	9	1	9	16,92					
20	10	2280	12	1	12	27,36					
21	10	850	8	1	8	6,80					
22	8	1530	16	3	48	72,04					
23	8	2410	16	1	16	38,96					
24	6	420	12	1	12	5,04					
25	8	830	32	1	32	26,56					
26	8	240	22	1	22	5,28					
27	8	1410	32	1	32	45,12					
28	8	270	16	1	16	4,32					
29	8	1880	32	1	32	59,52					
30	8	940	32	3	96	90,24					
Długość wgniotów (m)						14,64	332,96	626,76	190,76	21,20	28,82
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,22	0,40	0,62	0,89	0,62	0,89
Masa łączna wgniotów (kg)						3,25	131,52	326,01	160,51	13,08	25,59
Masa łączna wgniotów stali (kg)						3,25		617,05			38,67
Ogółem (kg)								698,97			

ZESTAWIENIE STALI											
Poz.	Stal			Ilość		Długość łączna (m)					
	Ø	A-I	A-III	W elementach	ogółem	A-I	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	A-III
1	12	4060	6	1	6	24,36					
2	12	1750	24	1	24	42,00					
3	12	1040	18	1	18						18,72
4	12	2680	6	1	6	10,08					
5	12	3660	12	1	12	43,92					
6	10	3740	22	1	22	82,28					
7	10	970	44	1	44	42,68					
8	10	3200	16	1	16	57,60					
9	10	2410	22	1	22	53,02					
10	10	1140	13	1	13	14,82					
11	10	3080	13	1	13	40,04					
12	10	850	54	1	54	51,30					
13	10	3110	34	1	34	105,74					
14	12	1010	10	1	10						10,10
15	12	3720	10	1	10						37,20
16	10	2120	10	1	10						21,20
17	12	1720	10	1	10						17,20
18	10	1410	20	1	20	28,20					
19	10	1880	9	1	9	16,92					
20	10	2280	12	1	12	27,36					
21	10	850	8	1	8	6,80					
22	8	1530	16	3	48	72,04					
23	8	2410	16	1	16	38,96					
24	6	420	12	1	12	5,04					
25	8	830	32	1	32	26,56					
26	8	240	22	1	22	5,28					
27	8	1410	32	1	32	45,12					
28	8	270	16	1	16	4,32					
29	8	1880	32	1	32	59,52					
30	8	940	32	3	96	90,24					
Długość wgniotów (m)						14,64	332,96	626,76	190,76	21,20	28,82
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,22	0,40	0,62	0,89	0,62	0,89
Masa łączna wgniotów (kg)						3,25	131,52	326,01	160,51	13,08	25,59
Masa łączna wgniotów stali (kg)						3,25		617,05			38,67
Ogółem (kg)								698,97			

BETON B25 W8 (C20/25 W8) - dla doku

BETON B10 (C8/10) - dla podkładu

STAL ZBROJENIOWA: A-I S185A, (lub: S185-B, PB-240)
A-III B11015, (lub: B1015P)
OTULINA ZBROJENIOWA: min. 5mm (dolny); min. 30mm (pozostałe krawędzie)

NR	DATA	WZNIOSŁ	OPS	DIAGN

KBI-PROJEKT
MIROSLAW BARTOSIEWICZ
PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJA BUDOWNICTWA
ul. Główna 3/5, 70-115 Wrocław
miroslawbartosiewicz@gmail.com, tel. 71 691 91482

OBIEKT: BUDOWA HALI MAGAZYNOWEJ

ADRES: Olsztyn Mazowiecki, dz. 600, nr 9, 03-051

FAZA: PROJEKT TECHNICZNY

BRANŻA: KONSTRUKCJA

PROJEKTANT: mgr inż. MIROSLAW BARTOSIEWICZ, upr. proj. 15/Sz/2000, ZAP/BO/3246/02

SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. NARCYZ GAGAŁO, upr. proj. 15/Sz/2004, ZAP/BO/184/01

TYTUŁ: DOK PRZELADUNKOWY

SKALA: 1:20

DATA: 08.2023

KOPOWNIE, PUBLIKACJA ORAZ INNE FORMY WYKORZYSTANIA WYMAGAJĄCE ZOSTANĄ WYKORZYSTANE DO BUDOWANIA BUDOWY AUTORYZOWANEJ

RYSUNEK NUMER: K.1/7