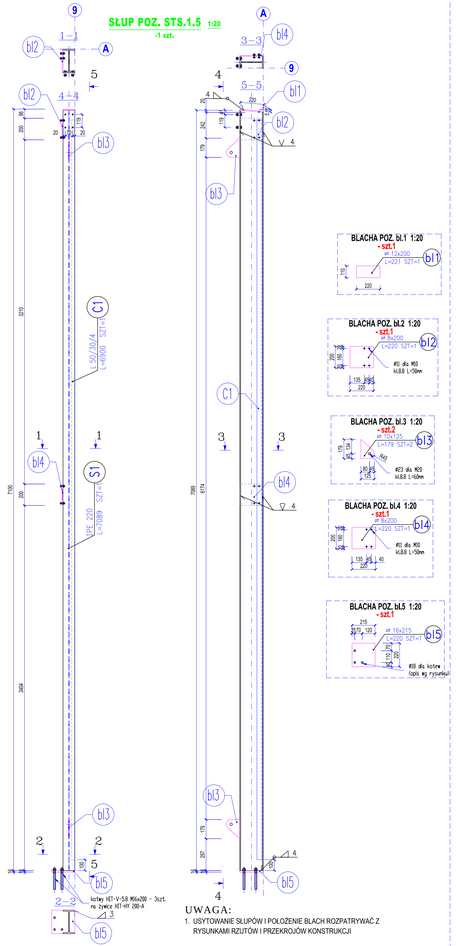
SŁUP POZ. STS.1.5 1:20

-1 szt.



BLACHA POZ. bl.1 1:20
- szt.1
ot 12x200
L=221 S2T=1
bl1

BLACHA POZ. bl.2 1:20
- szt.1
ot 8x200
L=220 S2T=1
bl2
#1 do M20
kLBB L=50mm

BLACHA POZ. bl.3 1:20
- szt.2
ot 10x125
L=179 S2T=2
bl3
#23 do M20
kLBB L=50mm

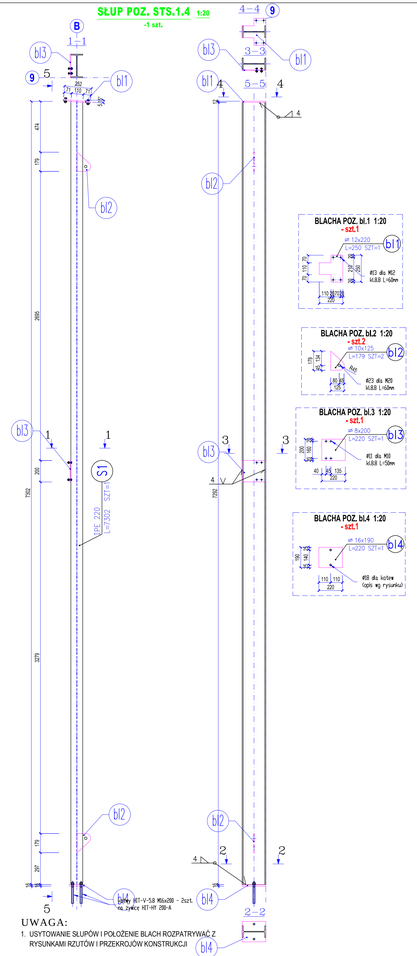
BLACHA POZ. bl.4 1:20
- szt.1
ot 8x200
L=220 S2T=1
bl4
#1 do M20
kLBB L=50mm

BLACHA POZ. bl.5 1:20
- szt.1
ot 16x215
L=220 S2T=1
bl5
#59 do kotew
topis wg rysunku

UWAGA:
1. USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BLACH ROZPATRYWAĆ Z RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZEKROJÓW KONSTRUKCJI

SŁUP POZ. STS.1.4 1:20

-1 szt.



BLACHA POZ. bl.1 1:20
- szt.1
ot 12x220
L=250 S2T=1
bl1
#3 do M20
kLBB L=50mm

BLACHA POZ. bl.2 1:20
- szt.1
- szt.2
ot 10x125
L=179 S2T=2
bl2
#23 do M20
kLBB L=50mm

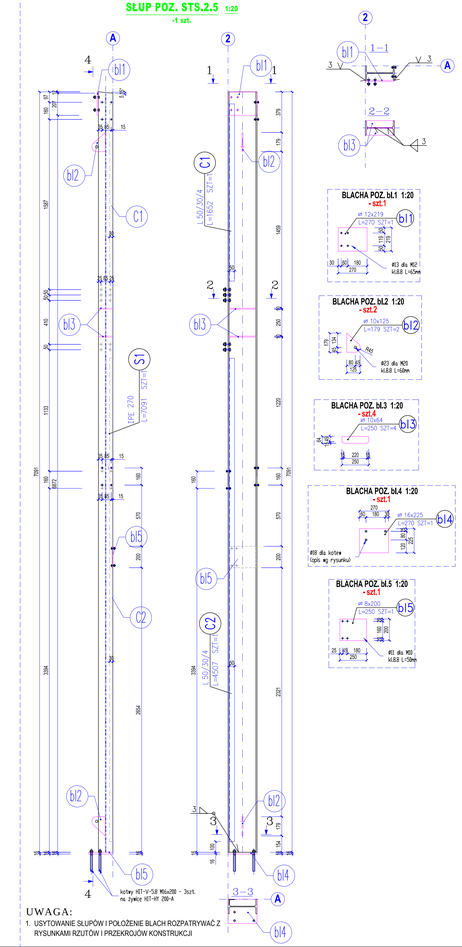
BLACHA POZ. bl.3 1:20
- szt.1
ot 8x200
L=220 S2T=1
bl3
#1 do M20
kLBB L=50mm

BLACHA POZ. bl.4 1:20
- szt.1
ot 16x190
L=220 S2T=1
bl4
#59 do kotew
topis wg rysunku

UWAGA:
1. USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BLACH ROZPATRYWAĆ Z RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZEKROJÓW KONSTRUKCJI

SŁUP POZ. STS.2.5 1:20

-1 szt.



BLACHA POZ. bl.1 1:20
- szt.1
ot 12x219
L=270 S2T=1
bl1
#3 do M20
kLBB L=50mm

BLACHA POZ. bl.2 1:20
- szt.2
ot 10x125
L=179 S2T=2
bl2
#23 do M20
kLBB L=50mm

BLACHA POZ. bl.3 1:20
- szt.4
ot 10x64
L=250 S2T=4
bl3

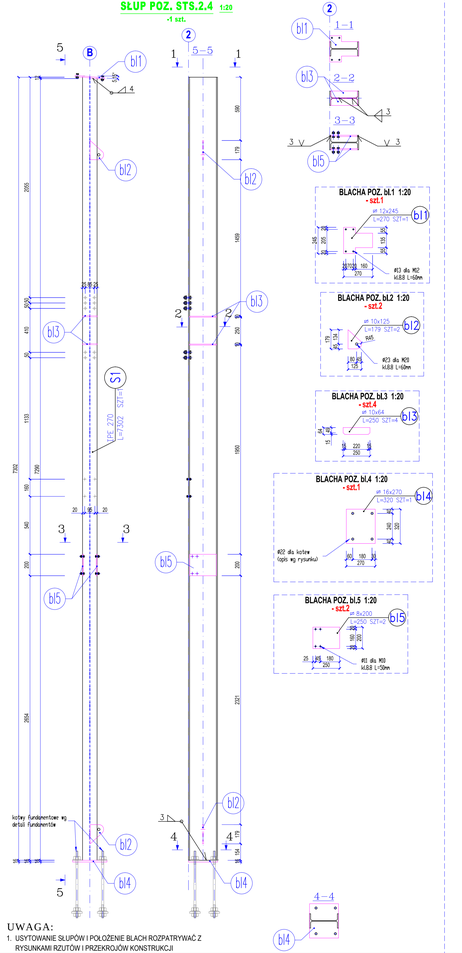
BLACHA POZ. bl.4 1:20
- szt.1
ot 16x225
L=270 S2T=1
bl4
#59 do kotew
topis wg rysunku

BLACHA POZ. bl.5 1:20
- szt.1
ot 8x200
L=250 S2T=1
bl5
#1 do M20
kLBB L=50mm

UWAGA:
1. USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BLACH ROZPATRYWAĆ Z RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZEKROJÓW KONSTRUKCJI

SŁUP POZ. STS.2.4 1:20

-1 szt.



BLACHA POZ. bl.1 1:20
- szt.1
ot 12x245
L=270 S2T=1
bl1
#3 do M20
kLBB L=50mm

BLACHA POZ. bl.2 1:20
- szt.2
ot 10x125
L=179 S2T=2
bl2
#23 do M20
kLBB L=50mm

BLACHA POZ. bl.3 1:20
- szt.4
ot 10x64
L=250 S2T=4
bl3

BLACHA POZ. bl.4 1:20
- szt.1
ot 16x220
L=270 S2T=1
bl4
#02 do kotew
topis wg rysunku

BLACHA POZ. bl.5 1:20
- szt.2
ot 8x200
L=250 S2T=2
bl5
#1 do M20
kLBB L=50mm

UWAGA:
1. USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BLACH ROZPATRYWAĆ Z RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZEKROJÓW KONSTRUKCJI

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]
STS.1.4	bl4	ot 16x190	220	S235	1	0.22	23.86	5.25	5.25
STS.1.4	bl3	ot 8x200	220	S235	1	0.22	12.56	2.76	2.76
STS.1.4	bl2	ot 10x125	179	S235	2	0.36	9.81	1.76	3.51
STS.1.4	bl1	ot 12x220	250	S235	1	0.25	20.72	5.18	5.18
STS.1.4	S1	1PE 220	7302	S355	1	7.30	26.20	191.31	191.31
STS.1.5	C1	L 50/30/4	6900	S235	1	6.90	2.96	20.42	20.42
STS.1.5	bl5	ot 16x215	220	S235	1	0.22	27.00	5.94	5.94
STS.1.5	bl4	ot 8x200	220	S235	1	0.22	12.56	2.76	2.76
STS.1.5	bl3	ot 10x125	179	S235	2	0.36	9.81	1.76	3.51
STS.1.5	bl2	ot 8x200	220	S235	1	0.22	12.56	2.76	2.76
STS.1.5	bl1	ot 12x200	221	S235	1	0.22	18.84	4.16	4.16
STS.1.5	S1	1PE 220	7089	S355	1	7.09	26.20	185.73	185.73
STS.2.4	bl5	ot 8x200	250	S235	2	0.50	12.56	3.14	6.28
STS.2.4	bl4	ot 16x270	320	S235	1	0.32	33.91	10.85	10.85
STS.2.4	bl3	ot 10x64	250	S235	4	1.00	5.02	1.26	5.02
STS.2.4	bl2	ot 10x125	179	S235	2	0.36	9.81	1.76	3.51
STS.2.4	bl1	ot 12x245	270	S235	1	0.27	23.08	6.23	6.23
STS.2.4	S1	1PE 270	7302	S355	1	7.30	36.10	263.60	263.60
STS.2.5	C2	L 50/30/4	4507	S235	1	4.51	2.96	13.34	13.34
STS.2.5	C1	L 50/30/4	1652	S235	1	1.65	2.96	4.89	4.89
STS.2.5	bl5	ot 8x200	250	S355	1	0.25	12.56	3.14	3.14
STS.2.5	bl4	ot 16x225	270	S355	1	0.27	28.26	7.63	7.63
STS.2.5	bl3	ot 10x64	250	S355	4	1.00	5.02	1.26	5.02
STS.2.5	bl2	ot 10x125	179	S355	2	0.36	9.81	1.76	3.51
STS.2.5	bl1	ot 12x219	270	S355	1	0.27	20.63	5.57	5.57
STS.2.5	S1	1PE 270	7091	S355	1	7.09	36.10	255.99	255.99
OCIEKLEM									1027.87
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									18.5
RAZEM:									1046.37
WYKONAĆ: x 1									1046.37

UWAGI I DANE MATERIAŁOWE:

1. wymiary podano w cm;
2. stal dla elementów konstrukcji:
   S355 (18G2) (rozpatrywać z detalami wykonawczymi)
   S235 (St3SX) (rozpatrywać z detalami wykonawczymi)
   S235 (St3SX) (profile zimnogięte RHS , SHS wg EN 10219, EN 10250)
   S390 -płatew dachowa
   śruby: klasy 8.8 -niesprężane ; 10.9 -sprężane
   kotwy: miejscowe klasy 5.8
   elektrody rutylowe ogólnego stosowania (dawne: EA 1 46)
3. projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
4. Wszystkie nieoznaczone spoiny:
   a=0.7 mm (dla spoin jednostronnych)
   a=0.5 mm (dla spoin dwustronnych);
   oraz nie mniej niż a=0.2 tmax
5. kontrola wizualna spoin 100%;
6. tolerancje:
   - tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 klasa tolerancji B/F; lub klasy 1 wg PN-EN 1090-2
   - poziom jakości dla niezgodności spawalniczych C wg PN-EN 5817;
7. Szczegóły dotyczące ochrony antykorozyjnej wg pk. K-2
8. Klasa rodzaju ogniowej dla poszczególnych elementów stalowych obiektu zgodnie z klasą obiektu określoną w opisie technicznym arch.;
9. Klasa wykonania konstrukcji EXC2

L			
M	DATA	WAŻNIEJSZE ZMIANY	OPIS ZMIAN
		REWIZJA	

KBI-PROJEKT
MIROSŁAW BARTOSIEWICZ
PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH
ul. Czarnieckiego 3 B/1, 75-710 Szczecin
www.kbi-projekt.pl mirekbartosiewicz@gmail.com tel. 691 914 600

OBIEKT:	BUDOWA HALI MAGAZYNOWEJ
ADRES:	Ozarów Mazowiecki dz. geod. nr 9, obręb 0031
FAZA:	PROJEKT TECHNICZNY
BRANŻA:	**KONSTRUKCJA**
PROJEKTANT:	mgr inż. MIROSŁAW BARTOSIEWICZ upr. proj. 15/3o/2000, ZAP/BO/324/02
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. NARCYZ GAŚALO upr. proj. 1510/To/94, ZAP/BO/184/05
TYTUŁ:	**SŁUPY POZ: STS.1.4 - STS.1.5** **SŁUPY POZ: STS.2.4 - STS.2.5**
SKALA:	1:20
DATA:	08.2022

KOPIOWANIE, PUBLIKACJA CZĘŚCI WYDRUKU BEZ PISEMNEJ ZGODY AUTORA PROJEKTU ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANEGO JEST ZGODNY Z PRAWEM TYLKO WTEDY, GDY ZOSTANIE ZAKUPIONY LICENCJA AUTORSKA LUB ZOSTANIE ZAWARTA UMOWA O PRACE ZLECONE. W PRZYPADKU NIEZGODNOŚCI Z PRAWEM AUTORSKIM W TYM ZAKRESIE PONOSI PEŁNĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ OSOBA, KTÓRA ZLECIŁA TAKIE DZIAŁANIE.

RYSUNEK NUMER: **K.2/12**