



ZESTAWIENIE STALI									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DLUGOSC [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
RDS.1.1	R1	□ 100x100x5	5484	S235	1	5.48	14.70	80.61	80.61
RDS.1.1	bl1	≡ 8x100	200	S235	2	0.40	6.28	1.26	2.51
RDS.1.2	R1	□ 100x100x5	5404	S235	4	21.62	14.70	79.44	317.76
RDS.1.2	bl1	≡ 8x100	200	S235	8	1.60	6.28	1.26	10.05
RDS.1.3	R1	□ 100x100x5	5484	S235	1	5.48	14.70	80.61	80.61
RDS.1.3	bl1	≡ 8x100	200	S235	2	0.40	6.28	1.26	2.51
RDS.2.1	bl1	≡ 8x100	200	S235	2	0.40	6.28	1.26	2.51
RDS.2.1	R1	□ 100x100x5	5484	S235	1	5.48	14.70	80.61	80.61
RDS.2.2	bl1	≡ 8x100	200	S235	8	1.60	6.28	1.26	10.05
RDS.2.2	R1	□ 100x100x5	5404	S235	4	21.62	14.70	79.44	317.76
RDS.2.3	bl1	≡ 8x100	200	S235	2	0.40	6.28	1.26	2.51
RDS.2.3	R1	□ 100x100x5	5484	S235	1	5.48	14.70	80.61	80.61
RDS.3.1	bl2	≡ 10x100	100	S235	2	0.20	7.85	0.79	1.57
RDS.3.1	bl1	≡ 12x80	121	S235	2	0.24	7.54	0.91	1.82
RDS.3.1	R1	□ 100x100x5	5280	S235	1	5.28	14.70	77.62	77.62
RDS.3.2	bl2	≡ 10x100	100	S235	8	0.80	7.85	0.79	6.28
RDS.3.2	bl1	≡ 12x80	121	S235	8	0.97	7.54	0.91	7.29
RDS.3.2	R1	□ 100x100x5	5200	S235	4	20.80	14.70	76.44	305.76
RDS.3.3	bl2	≡ 10x100	100	S235	2	0.20	7.85	0.79	1.57
RDS.3.3	bl1	≡ 12x80	121	S235	2	0.24	7.54	0.91	1.82
RDS.3.3	R1	□ 100x100x5	5280	S235	1	5.28	14.70	77.62	77.62
RDS.4.1	bl1	≡ 8x100	200	S235	2	0.40	6.28	1.26	2.51
RDS.4.1	R1	□ 100x100x5	4766	S235	1	4.77	14.70	70.06	70.06
RDS.4.2	bl1	≡ 8x100	200	S235	2	0.40	6.28	1.26	2.51
RDS.4.2	R1	□ 100x100x5	4766	S235	1	4.77	14.70	70.06	70.06
RDS.4.3	bl1	≡ 8x100	200	S235	4	0.80	6.28	1.26	5.02
RDS.4.3	R1	□ 100x100x5	4833	S235	2	9.67	14.70	71.05	142.09
OGOLEM									1761.7
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									31.71
RAZEM:									1793.41
WYKONAĆ: x 1									1793.41

- UWAGI I DANE MATERIALOWE:**
- wymiary podano w cm;
 - stal dla elementów konstrukcji:
 - S355 (S355) (rozprawywał z detalami wykonawczymi)
 - S235 (S235) (rozprawywał z detalami wykonawczymi)
 - S235 (S235) (profile zimnociężne RHS, SHS wg EN 10219, EN 10204)
 - S390 - płaszczyzny dachowe
 - śruby: klasy 8.8 - nieapreżane ; 10.9 - apreżane
 - kołki instalacyjne klasy 5.8
 - elektrody rurowe ogólnego stosowania (długość: EA 1.46)
 - projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
 - Wszystkie nieoznaczone spoiny:
 - a=0.7 mm (dla spoin jednostronnych)
 - a=0.5 mm (dla spoin dwustronnych)
 - oraz nie mniej niż a=0.2 tmax
 - kontrola wzualna spoin 100%;
 - tolerancje:
 - tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 Klasa tolerancji B/F;
 - lub klasy 1 wg PN-EN 1090-2
 - poziom jakości dla niezgodności spawalniczych C wg PN-EN 5817;
 - Szczegóły dotyczące ochrony antykorozyjnej wg rys. K.2
 - Klasa rolności ogniw dla poszczególnych elementów stalowych obiektu zgodnie z klasą obiektu określonej w opisie technicznym arch.;
 - Klasa wykonania konstrukcji EXC2

1	2	3	4	5
NR	DATA	NADBIOR	REWIZJA	OPIS ZMIANY

KBI-PROJEKT
MIROSLAW BARTOSIEWICZ
PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH
ul. Czerwonego Krzyża 3, 05-110 Białystok
www.kbi-projekt.pl, miroslaw.bartosiewicz@gmail.com, tel. 81 91 91 602

OBIEKT	BUDOWA HALI MAGAZYNOWEJ
ADRES	Ożarów Mazowiecki dz. geod. nr 9, obręb 0031
FAZA	PROJEKT TECHNICZNY
BRANŻA	KONSTRUKCJA
PROJEKTANT	mgr inż. MIROSLAW BARTOSIEWICZ
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. NARCYZ GAGALCZAK
TYTUL	RYGLE POZ. RDS.1.1, ..., RDS.4.3
SKALA	1:20
DATA	08.2023
OPISOWANIE, PUBLIKACJA ORAZ WIDOKI W INNEJ FORMY (WYPOWIEDZIANIE W INNEJ FORMY) ARCHITEKTURA KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH ZAWAŁA LUTOSIŁA I INNE ROLY I PRACE AUTORSKIE I PRACE KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH	RYŚUNEK NUMER K.2/19