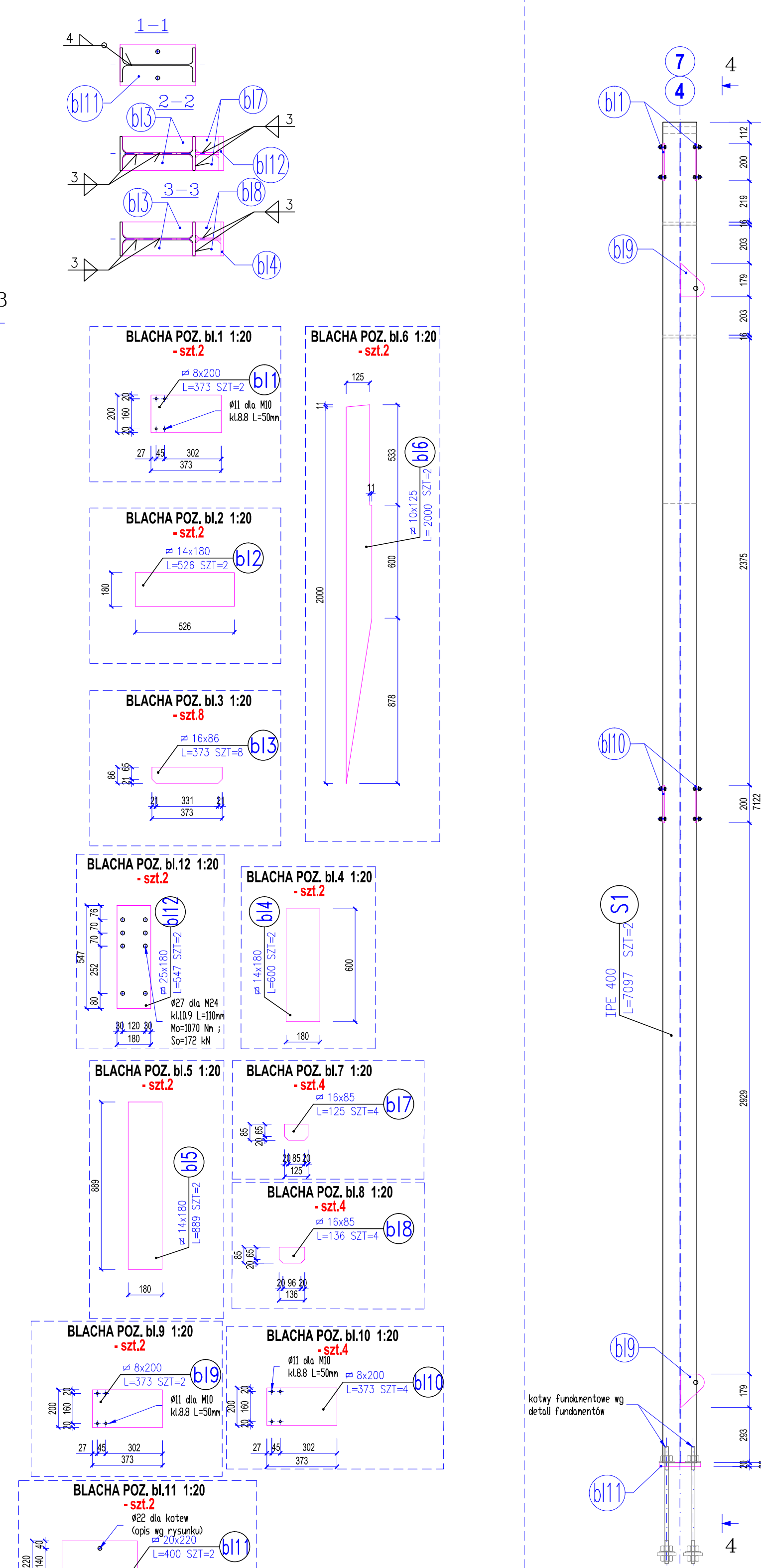


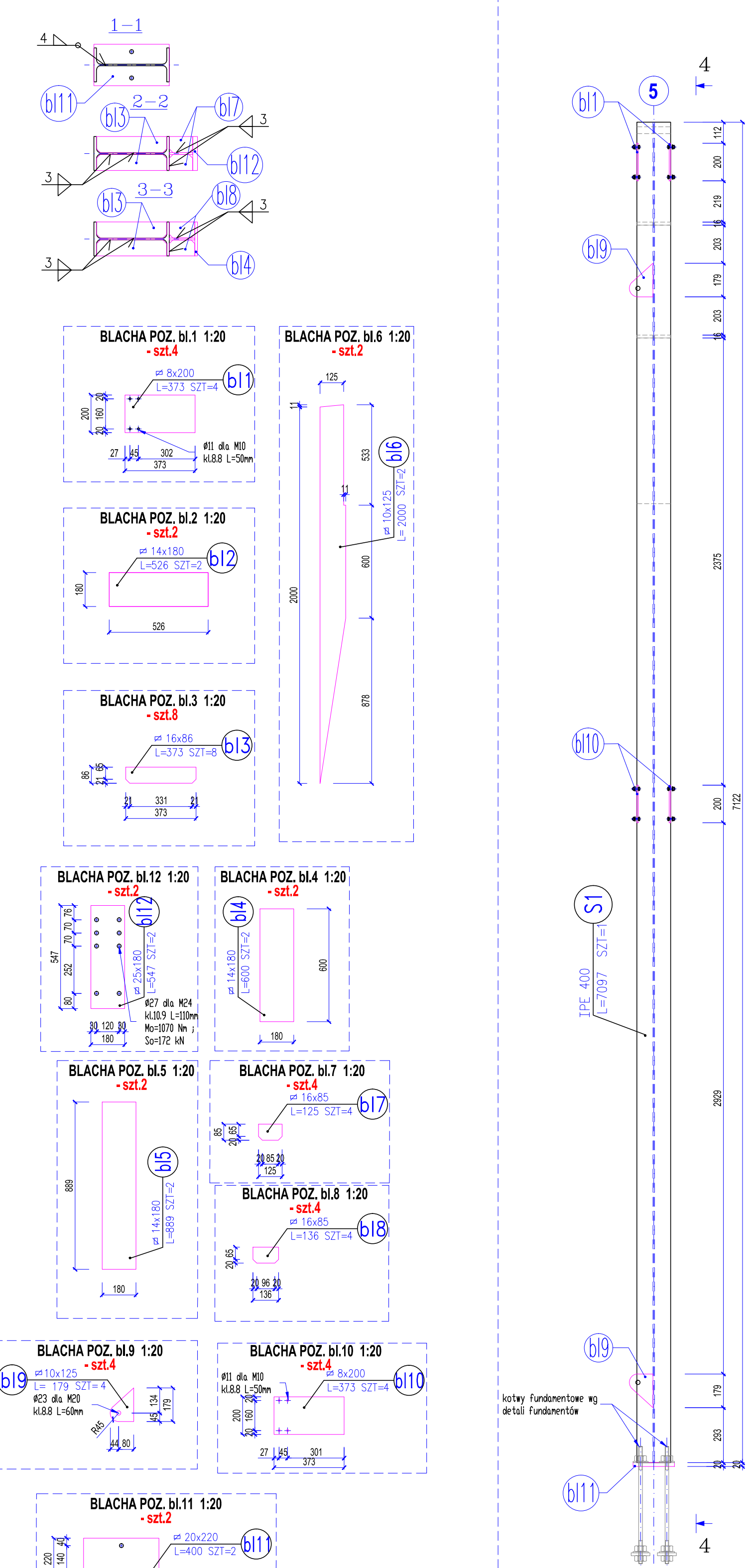
UWAGA

1. USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BLACH ROZPATRYWAĆ Z RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZĘKROJÓW KONSTRUKCJI



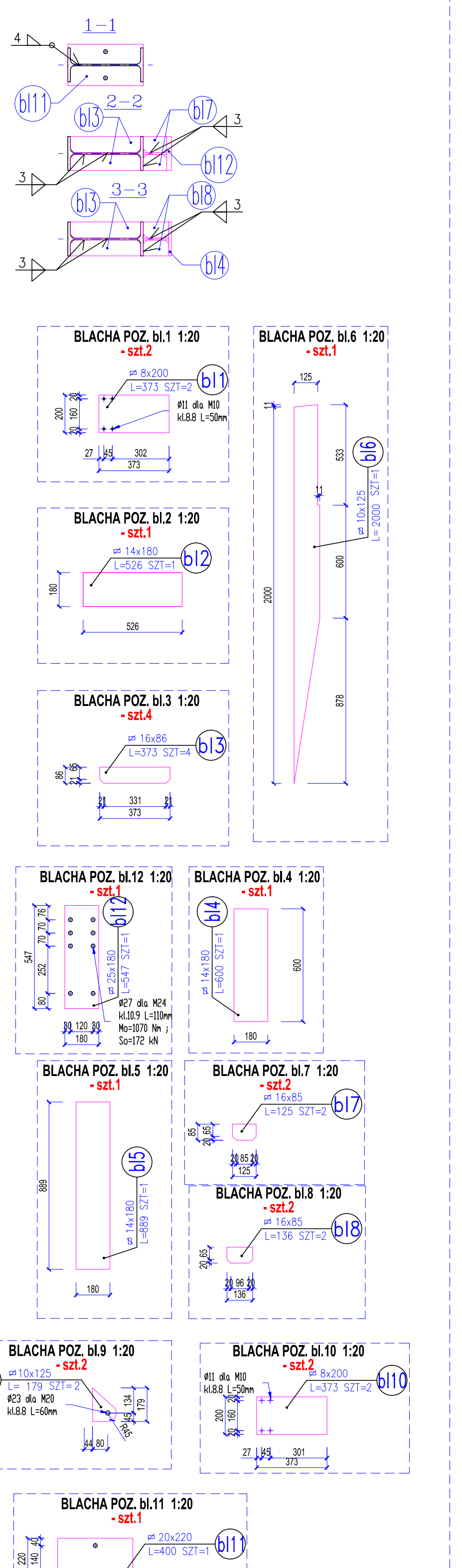
UWAGA

1. USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BLACH ROZPATRYWAĆ RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZEKROJÓW KONSTRUKCJI



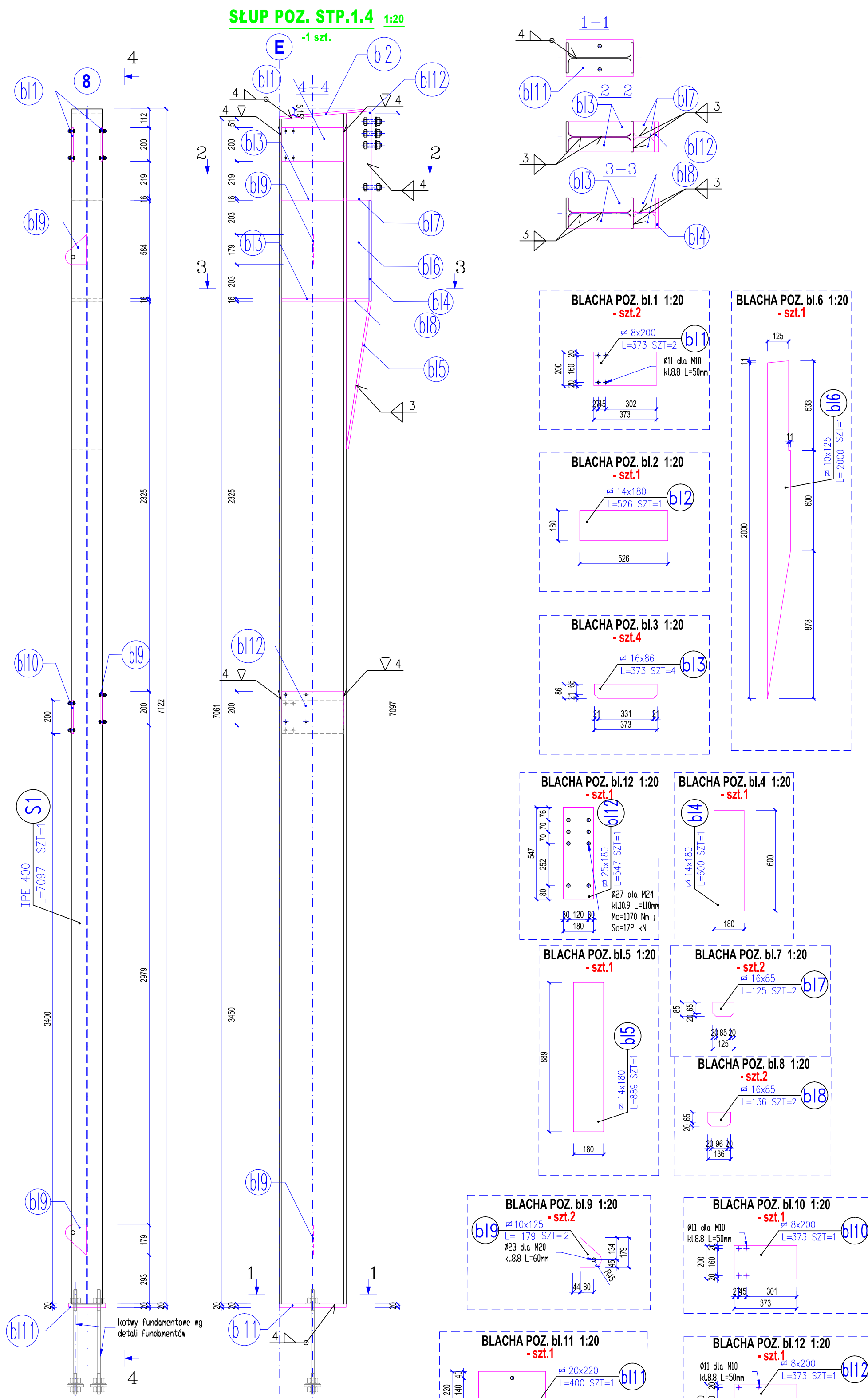
**WAGA:**

WYKONANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BLACH ROZPATRYWAĆ Z  
WZGLĘDAMI RZUTÓW I PRZEKROJÓW KONSTRUKCJI



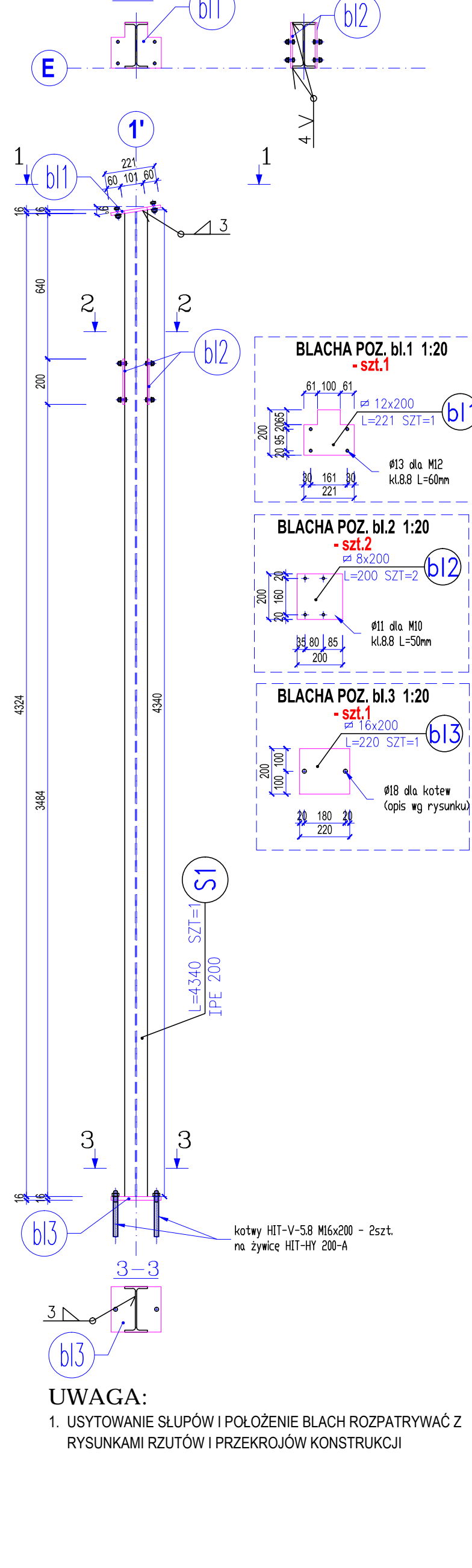
JWAGA:

USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BLACH ROZPATRYWAĆ Z  
RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZEKROJÓW KONSTRUKCJI



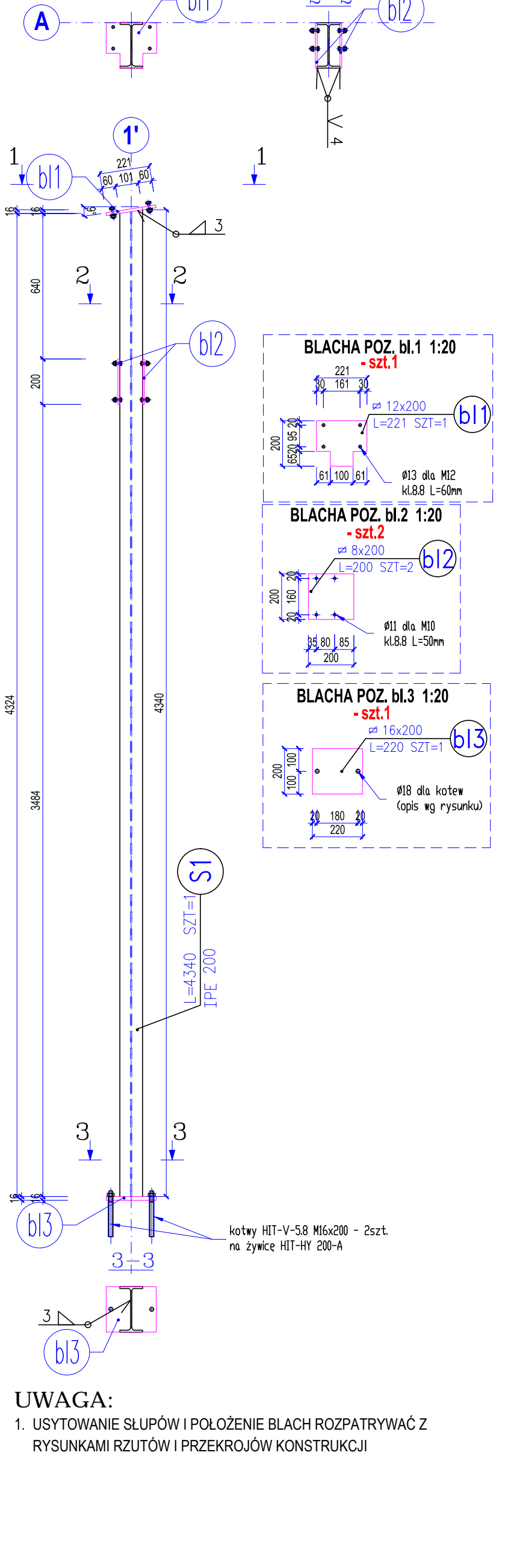
**UP POZ. STP.3.1** 1:20

1-1 (14)



JWAGA:

USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BLACH ROZPATRYWAĆ Z RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZEKROJÓW KONSTRUKCJI


$$\frac{1-1}{b|1} \quad 2-$$


UWAGA:

1. USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BLACH ROZPATRYWAĆ Z  
RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZEKROJÓW KONSTRUKCJI

ZESTAWIENIE STALI									
POZ.	NUMER ELEMENTU	MASA ELEMENTU	DOŁUGOSZ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM	MASA JEDN. MASA [kg]	1 ELEMENT	MASA RAZEM [kg]
STP.1.1	b9	∅ 8x200	373	S235	2	0.75	12.56	4.68	9.37
STP.1.1	S1	IPE 400	7097	S355	2	14.19	66.30	470.53	941.06
STP.1.1	b111	∅ 20x220	400	S235	2	0.80	34.54	13.82	27.63
STP.1.1	b110	∅ 8x200	373	S235	4	1.49	12.56	4.68	18.74
STP.1.1	b18	∅ 16x85	136	S235	4	0.54	10.68	1.45	5.81
STP.1.1	b17	∅ 16x85	125	S235	4	0.50	10.68	1.33	5.34
STP.1.1	b5	∅ 14x180	889	S235	2	1.78	19.78	17.59	35.17
STP.1.1	b6	∅ 10x125	2000	S235	2	4.00	9.81	19.63	39.25
STP.1.1	b4	∅ 14x180	600	S235	2	1.20	19.78	11.87	23.74
STP.1.1	b12	∅ 25x180	547	S235	2	1.09	35.33	19.32	38.65
STP.1.1	b3	∅ 16x86	133	S235	8	2.98	10.80	4.03	32.23
STP.1.1	b2	∅ 14x180	526	S235	2	1.05	19.78	10.41	20.81
STP.1.1	b11	∅ 8x200	373	S235	2	0.75	12.56	4.68	9.37
STP.1.2	b10	∅ 8x200	373	S235	4	1.49	12.56	4.68	18.74
STP.1.2	b111	∅ 20x220	400	S235	2	0.80	34.54	13.82	27.63
STP.1.2	b9	∅ 10x125	2000	S235	2	4.00	9.81	19.63	39.25
STP.1.2	b8	∅ 16x85	136	S235	4	0.54	10.68	1.45	5.81
STP.1.2	b7	∅ 16x85	125	S235	4	0.50	10.68	1.33	5.34
STP.1.2	b5	∅ 14x180	889	S235	2	1.78	19.78	17.59	35.17
STP.1.2	b6	∅ 10x125	2000	S235	2	4.00	9.81	19.63	39.25
STP.1.2	b4	∅ 14x180	600	S235	2	1.20	19.78	11.87	23.74
STP.1.2	b12	∅ 25x180	547	S235	2	1.09	35.33	19.32	38.65
STP.1.2	b3	∅ 16x86	133	S235	8	2.98	10.80	4.03	32.23
STP.1.2	b2	∅ 14x180	526	S235	2	1.05	19.78	10.41	20.81
STP.1.2	b1	∅ 8x200	373	S235	4	1.49	12.56	4.68	18.74
STP.1.2	S1	IPE 400	7097	S355	2	14.19	66.30	470.53	941.06
STP.1.3	b10	∅ 8x200	373	S235	2	0.75	12.56	4.68	9.37
STP.1.3	b111	∅ 20x220	400	S235	1	0.40	34.54	13.82	13.82
STP.1.3	b9	∅ 10x125	179	S235	2	0.36	9.81	1.76	3.51
STP.1.3	b8	∅ 16x85	136	S235	2	0.27	10.68	1.45	2.90
STP.1.3	b7	∅ 16x85	125	S235	2	0.25	10.68	1.33	2.67
STP.1.3	b5	∅ 14x180	889	S235	1	0.89	19.78	17.59	17.59
STP.1.3	b6	∅ 10x125	2000	S235	1	2.00	9.81	19.63	19.63
STP.1.3	b4	∅ 14x180	600	S235	1	0.60	19.78	11.87	11.87
STP.1.3	b12	∅ 25x180	547	S235	1	0.55	35.33	19.32	19.32
STP.1.3	b3	∅ 16x86	133	S235	4	1.49	10.80	4.03	16.12
STP.1.3	b2	∅ 14x180	526	S235	1	0.53	19.78	10.41	10.41
STP.1.3	b11	∅ 8x200	373	S235	2	0.75	12.56	4.68	9.37
STP.1.3	S1	IPE 400	7097	S355	2	14.19	66.30	470.53	941.06
STP.1.4	b9	∅ 10x125	179	S235	2	0.36	9.81	1.76	3.51
STP.1.4	b12	∅ 8x200	373	S235	1	0.37	12.56	4.68	4.68
STP.1.4	b10	∅ 8x200	373	S235	1	0.37	12.56	4.68	4.68
STP.1.4	b111	∅ 20x220	400	S235	1	0.40	34.54	13.82	13.82
STP.1.4	b8	∅ 16x85	136	S235	2	0.27	10.68	1.45	2.90
STP.1.4	b7	∅ 16x85	125	S235	2	0.25	10.68	1.33	2.67
STP.1.4	b5	∅ 14x180	889	S235	1	0.89	19.78	17.59	17.59
STP.1.4	b6	∅ 10x125	2000	S235	1	2.00	9.81	19.63	19.63
STP.1.4	b4	∅ 14x180	600	S235	1	0.60	19.78	11.87	11.87
STP.1.4	b12	∅ 25x180	547	S235	1	0.55	35.33	19.32	19.32
STP.1.4	b3	∅ 16x86	133	S235	4	1.49	10.80	4.03	16.12
STP.1.4	b2	∅ 14x180	526	S235	1	0.53	19.78	10.41	10.41
STP.1.4	b11	∅ 8x200	373	S235	2	0.75	12.56	4.68	9.37
STP.1.4	S1	IPE 400	7097	S355	1	7.10	66.30	470.53	470.53
STP.1.4	b2	∅ 16x200	220	-	1	0.22	12.52	5.53	5.53
STP.1.4	b2	∅ 8x200	220	-	2	0.40	12.56	5.51	5.02
STP.3.1	b11	∅ 12x200	220	-	1	0.22	18.84	4.16	4.16
STP.3.1	S1	IPE 200	4340	S235	1	4.34	22.40	97.22	97.22
STP.3.2	b3	∅ 16x200	220	S235	1	0.22	25.12	5.53	5.53
STP.3.2	b2	∅ 8x200	220	S235	2	0.40	12.56	5.51	5.02
STP.3.2	b1	∅ 12x200	221	S235	1	0.22	18.84	4.16	4.16
STP.3.2	S1	IPE 200	4340	S235	1	4.34	22.40	97.22	97.22
OGÓŁNIE									
MADODATEK NA SPÓJNY: 1.8%									
RAZEM:									
WYKONAŁ: x 1									
3928.91									
3928.91									

**UWAGI I DANE MATERIAŁOWE:**

1. wymiary podano w mm;
2. stal dla elementów konstrukcyjnych
3. S355 (16G2) (rozprężany z detalami wykończonymi)
4. S235 (rozprężany z detalami wykończonymi)
5. S235 (S355) (profil zmięgoty RHS, SHS wg EN 10210 EN 10204)
6. S390; klasa 5.8
7. brzozy, klasa nieopieczona; 10,9 sprzężone
8. kuty węglowod. 45
9. elektrody urynowe ogólnego stosowania (zawies: EA 1.46)
10. profilowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu
11. stal
12. Wszystkie nieoznaczone spoiny:
  - a) 0,7 mm (dla spoin jedносторонних)
  - b) 0,5 mm (dla spoin двусторонних)
13. oraz nie mniej niż 2 mm
14. klasa wzdłużna spoin 100%;
15. klasa wzdłużna spoin 100%;
16. tolerancje:
17. obróbka mechaniczna wg PN-EN ISO 13260 klasa tolerancji B lub klasa wg PN-EN 1500-2
18. - poziom jakości dla niezgodności spawalniczych C wg PN-EN 1500-2
19. Szczegóły dotyczące oceny kryterium antykorozyjnego wg rys. K.2.
20. Klasa wykonania ogólnego dla określonych elementów stalowych
21. obróbki spoiny i klasa obróbki ocieplenia w opisie technicznym wg
22. Klasa wykonania ogólnego EXK2

1.			
NR	DATA	NATURA	OPS ZIVANI
REVIZIA			

**KBI-PROJEKT**  
MIROSLAW BARTOSIEWICZ  
PROJEKTOWANIE KONSULTACJE BUDOWLANYCH  
ul. Gazińskiego 3 B/5, 73-110 Stargard  
www.kbiprojekt.pl; mibartosiewicz@gmail.com; tel. 891 54 0020

BUDOWA HALLI MAGAZYN

RES Ożarów Maz.

dz. geod. nr 9, cbrę

PROJECT TECHN

ANZA KONSTRU

ANZA KONSTRU

PROJEKTANT	mgr inż. MIROSLAW BARTOSI
------------	---------------------------

upr. proj. 15/Sz/2000, ZAP/BO/3

mgr inż. NARCYZ GAŁA  
mgr. proj. 153/Sz/94. ZAP/BOK

STUDY BO3: STD 1.1 STD

SLUPY POZ: STD 1.1 - STD 1.4  
SLUPY POZ: STD 2.1 - STD 2.4

SŁUPY POZ: STP.3.1, STP.3.2

TABLE 1

TA	0
----	---

TYTUŁ, PUBLIKACJA ORAZ WSZELKIE INNE FORMY WYKAZUJĄCE NAJWIĘKSZĄ LICZBĘ STRON	RYSUNEK NUMER
--	---------------

WYSTAWA KINIEJSZEGO PROJEKTU

WYKŁADZIECIEL PRZEDPOJMU INFORMACYJNYCH Z USŁUGI  
NA 4 LUTEGO 1994 ROKU O PRAWIE AUTORSKIM  
KRAJACH PÓŁWISPOWYM, JAKOŻ Z ROZDZIAŁU ZUSIAMI

REPORT OF OFFICIALS OF APPELLATE COURTS OF DISTRICTS

---