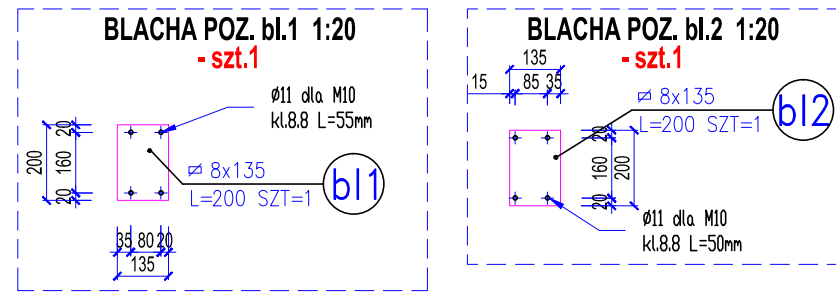
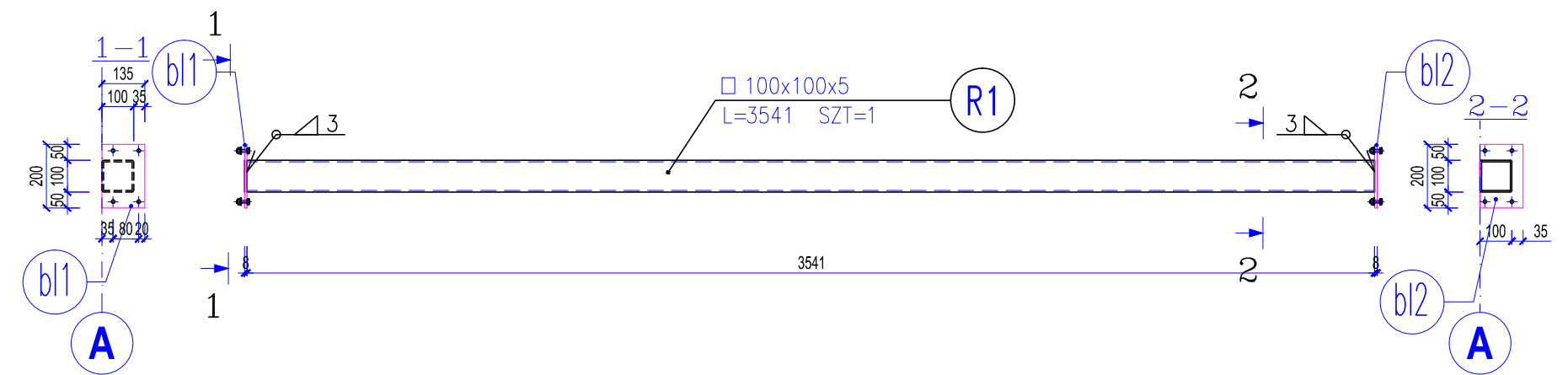
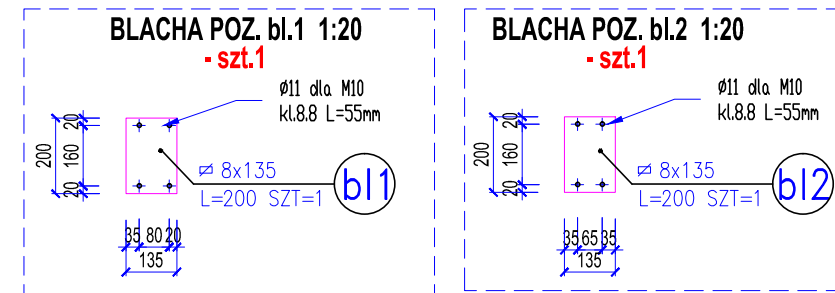
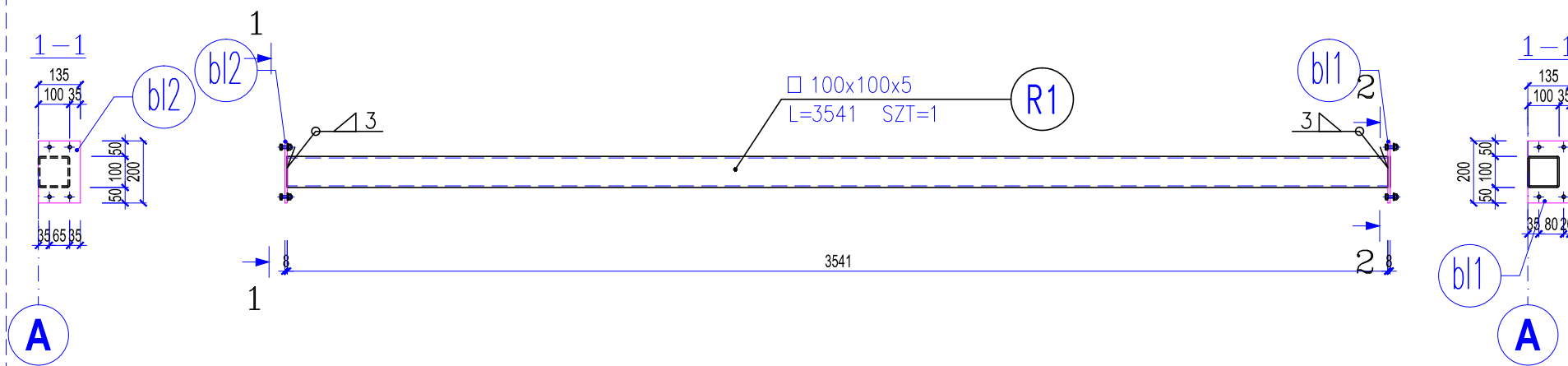


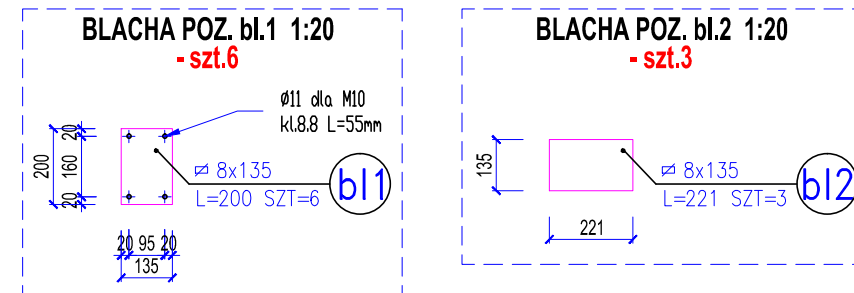
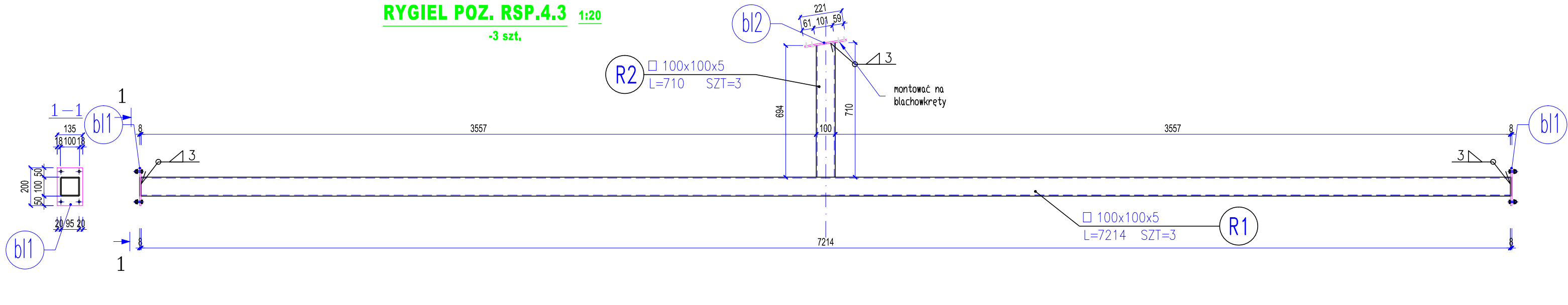
RYGIEL POZ. RSP.4.1 1:20
-1 szt.



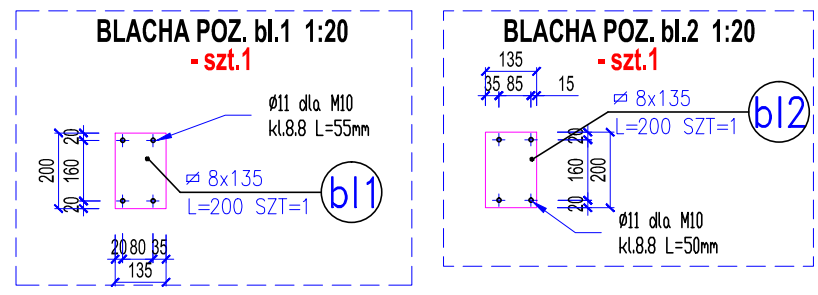
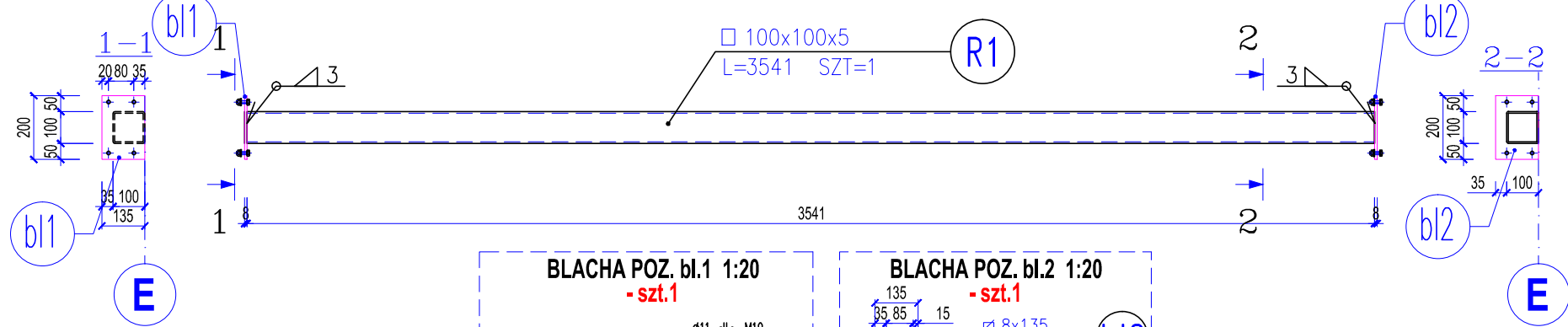
RYGIEL POZ. RSP.4.2 1:20
-1 szt.



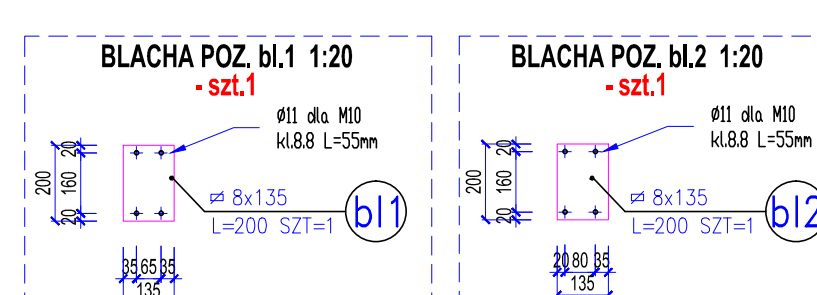
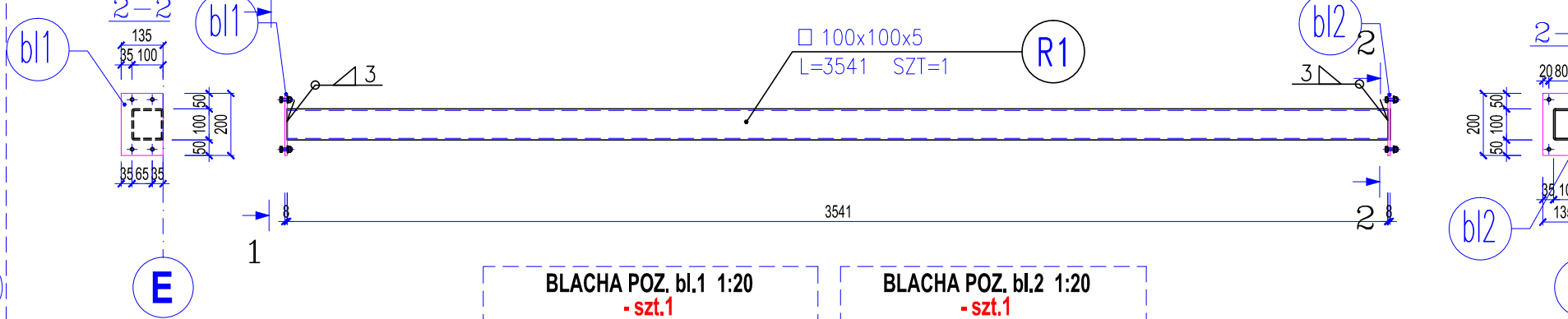
RYGIEL POZ. RSP.4.3 1:20
-3 szt.



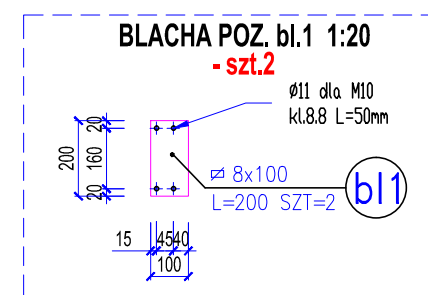
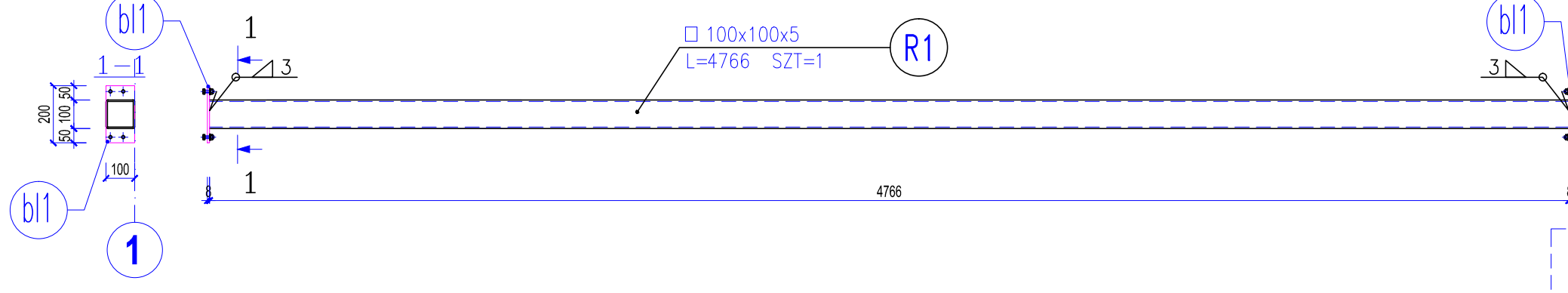
RYGIEL POZ. RSP.4.4 1:20
-1 szt.



RYGIEL POZ. RSP.4.5 1:20
-1 szt.



RYGIEL POZ. RSS.2.1 1:20
-1 szt.

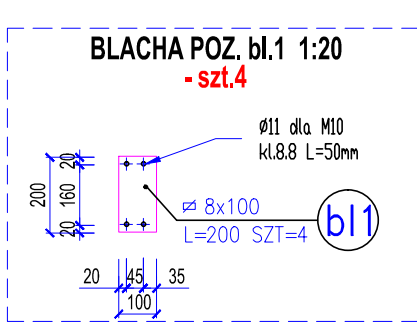
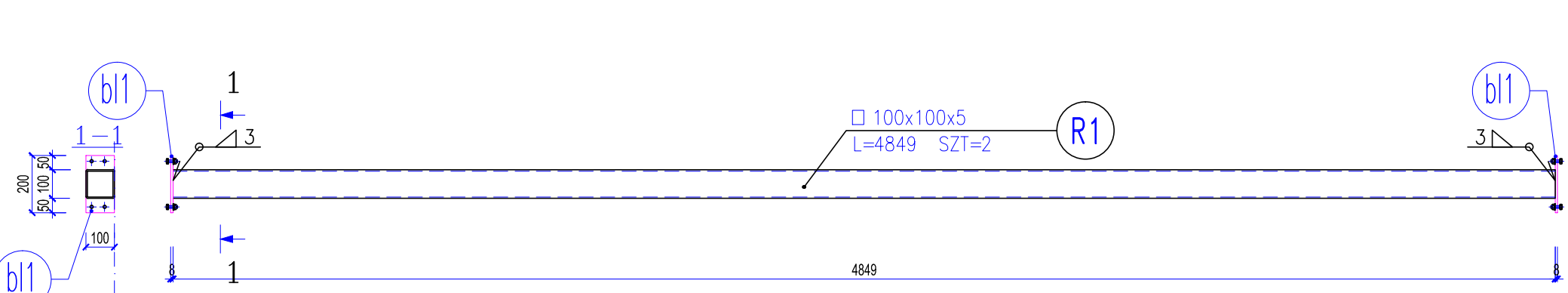


ZESTAWIENIE STALI

| POZ. | NUMER ELEMENTU | NAZWA ELEMENTU | DŁUGOŚĆ [mm] | GATUNEK STALI | LICZBA SZTUK | DŁ. RAZEM [m] | MASA JEDN. [kg/m] | MASA 1 ELEM. [kg] | MASA RAZEM [kg] |
|--------------------------|----------------|----------------|--------------|---------------|--------------|---------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| RN.1.1 | bl1 | 8x100 | 200 | S235 | 2 | 0.40 | 6.28 | 1.26 | 2.51 |
| RN.1.1 | R1 | 100x100x5 | 4782 | S235 | 1 | 4.78 | 14.70 | 70.30 | 70.30 |
| RN.1.2 | bl1 | 8x100 | 200 | S235 | 4 | 0.80 | 6.28 | 1.26 | 5.02 |
| RN.1.2 | R1 | 100x100x5 | 4849 | S235 | 2 | 9.70 | 14.70 | 71.28 | 142.56 |
| RN.1.3 | bl1 | 8x100 | 200 | S235 | 2 | 0.40 | 6.28 | 1.26 | 2.51 |
| RN.1.3 | R1 | 100x100x5 | 4782 | S235 | 1 | 4.78 | 14.70 | 70.30 | 70.30 |
| RSP.4.1 | bl2 | 8x135 | 200 | S235 | 1 | 0.20 | 8.48 | 1.70 | 1.70 |
| RSP.4.1 | bl1 | 8x135 | 200 | S235 | 1 | 0.20 | 8.48 | 1.70 | 1.70 |
| RSP.4.1 | R1 | 100x100x5 | 3541 | S235 | 1 | 3.54 | 14.70 | 52.05 | 52.05 |
| RSP.4.2 | bl1 | 8x135 | 200 | S235 | 1 | 0.20 | 8.48 | 1.70 | 1.70 |
| RSP.4.2 | bl2 | 8x135 | 200 | S235 | 1 | 0.20 | 8.48 | 1.70 | 1.70 |
| RSP.4.2 | R1 | 100x100x5 | 3541 | S235 | 1 | 3.54 | 14.70 | 52.05 | 52.05 |
| RSP.4.3 | bl2 | 8x135 | 221 | S235 | 3 | 0.66 | 8.48 | 1.87 | 5.62 |
| RSP.4.3 | bl1 | 8x135 | 200 | S235 | 6 | 1.20 | 8.48 | 1.70 | 10.17 |
| RSP.4.3 | R2 | 100x100x5 | 710 | S235 | 3 | 2.13 | 14.70 | 10.44 | 31.31 |
| RSP.4.4 | bl2 | 8x135 | 200 | S235 | 1 | 0.20 | 8.48 | 1.70 | 1.70 |
| RSP.4.4 | bl1 | 8x135 | 200 | S235 | 1 | 0.20 | 8.48 | 1.70 | 1.70 |
| RSP.4.4 | R1 | 100x100x5 | 3541 | S235 | 1 | 3.54 | 14.70 | 52.05 | 52.05 |
| RSP.4.5 | bl1 | 8x135 | 200 | S235 | 1 | 0.20 | 8.48 | 1.70 | 1.70 |
| RSP.4.5 | bl2 | 8x135 | 200 | S235 | 1 | 0.20 | 8.48 | 1.70 | 1.70 |
| RSP.4.5 | R1 | 100x100x5 | 3541 | S235 | 1 | 3.54 | 14.70 | 52.05 | 52.05 |
| RSS.1.1 | bl1 | 8x100 | 200 | S235 | 4 | 0.80 | 6.28 | 1.26 | 5.02 |
| RSS.1.1 | R1 | 100x100x5 | 4858 | S235 | 2 | 9.72 | 14.70 | 71.41 | 142.83 |
| RSS.2.1 | bl1 | 8x100 | 200 | S235 | 2 | 0.40 | 6.28 | 1.26 | 2.51 |
| RSS.2.1 | R1 | 100x100x5 | 4766 | S235 | 1 | 4.77 | 14.70 | 70.06 | 70.06 |
| RSS.2.2 | bl1 | 8x100 | 200 | S235 | 2 | 0.40 | 6.28 | 1.26 | 2.51 |
| RSS.2.2 | R1 | 100x100x5 | 4833 | S235 | 2 | 9.67 | 14.70 | 71.05 | 142.09 |
| RSS.2.3 | bl2 | 10x60 | 253 | S235 | 1 | 0.25 | 4.71 | 1.19 | 1.19 |
| RSS.2.3 | bl1 | 8x100 | 200 | S235 | 2 | 0.40 | 6.28 | 1.26 | 2.51 |
| RSS.2.3 | R1 | 100x100x5 | 4766 | S235 | 1 | 4.77 | 14.70 | 70.06 | 70.06 |
| OGÓŁEM | | | | | | | | | 1000.88 |
| NADDATEK NA SPOINY: 1.8% | | | | | | | | | 18.02 |
| RAZEM: | | | | | | | | | 1018.9 |
| WYKONAĆ: x 1 | | | | | | | | | 1018.9 |

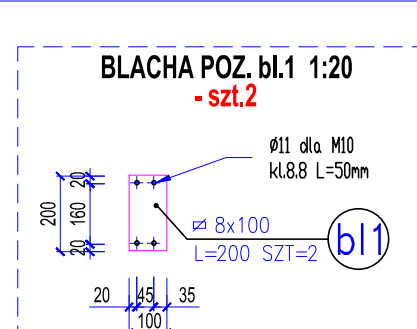
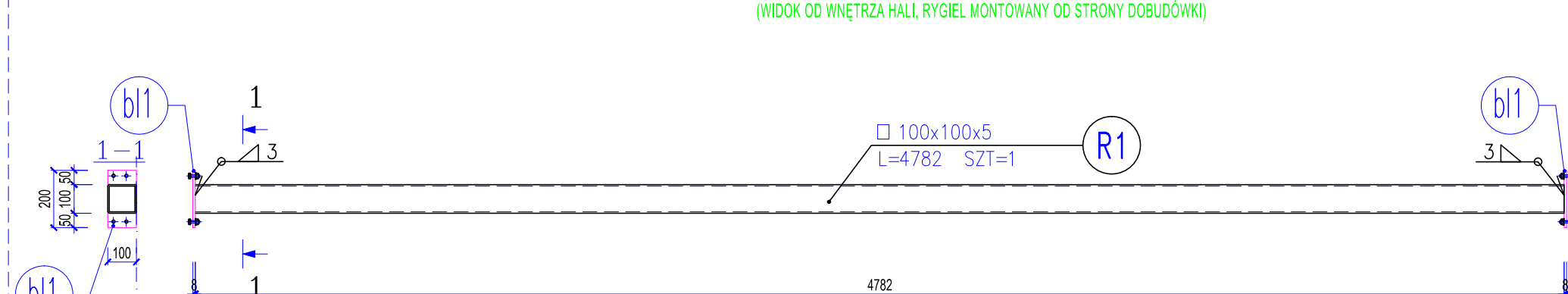
RYGIEL POZ. RN.1.2 1:20
-2 szt.

(WIDOK OD WYTRZA HALL, RYGIEL MONTOWANY OD STRONY DOBUDÓWKI)

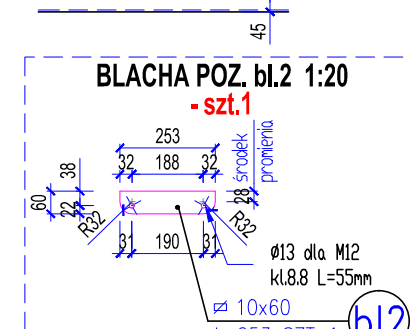
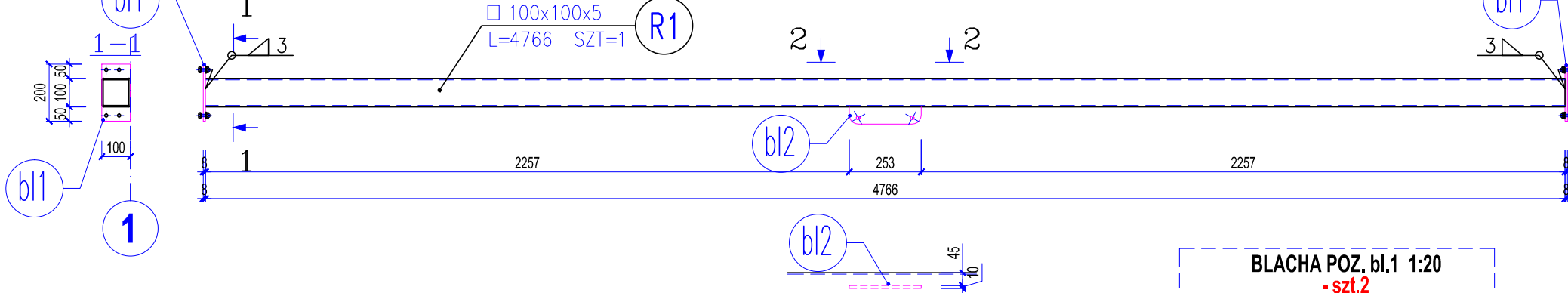


RYGIEL POZ. RN.1.3 1:20
-1 szt.

(WIDOK OD WYTRZA HALL, RYGIEL MONTOWANY OD STRONY DOBUDÓWKI)



RYGIEL POZ. RSS.2.3 1:20
-1 szt.



UWAGI I DANE MATERIAŁOWE:

- wymiary podano w cm;
- stal dla elementów konstrukcyjnych:
 - S235 (S235J2) (rozpralany z detalami wykonawczymi)
 - S235 (S235J2) (rozpralany z detalami wykonawczymi)
 - S235 (S235J2) (rozpralany z detalami wykonawczymi)
- projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
- Wszystkie nieoznaczone spoiny:
 - a=1.5 mm (dla spoin jednolitych)
 - a=0.5 mm (dla spoin dwustronnych)
 - oraz nie mniej niż a=0.2 max
- kontrola wizualna spoin 100%;
- tolerancje:
 - tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 klasa tolerancji B1F;
 - lub klasy 1 wg PN-EN 1090-2
 - poziom jakości dla niezgodności spawalniczych C wg PN-EN 5817;
- Szczegóły dotyczące ochrony antykorozyjnej wg rys. K.2
- Klasa niepalności ogniw dla poszczególnych elementów stalowych obiektu zgodnie z klasą obiektu określonej w opisie technicznym arch.
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2

| | | | | |
|----|------|----------|-------------|---------|
| 1. | | | | |
| NR | DATA | NATYMIKO | OPIS ZMIANY | REWIZJA |

KBI-PROJEKT
MIROSLAW BARTOSIEWICZ
PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJA BUDOWLANYCH
ul. Górnego 3/5, 74-115 Sępólno
www.kbi-projekt.pl, email:bartosiewicz@kbi-projekt.pl, tel. 61 91 61 62

OBIEKT BUDOWA HALI MAGAZYNOWEJ

ADRES Ożarów Mazowiecki

FAZA dz. geod. nr 9, obręb 0031

BRANŻA KONSTRUKCJA

PROJEKTANT mgr inż. MIROSLAW BARTOSIEWICZ

SPRAWDZAJĄCY mgr inż. NARCYZ GAGAŁO

TYTUŁ RYGLE POZ. RSP.4.1, ..., RSP.4.5

RYGLE POZ. RSS.1.1, ..., RSS.2.2

RYGLE POZ. RN.1.1, ..., RN.1.3

SKALA 1:20

DATA 08.2023

RYSUnek NUMER

K.2/21