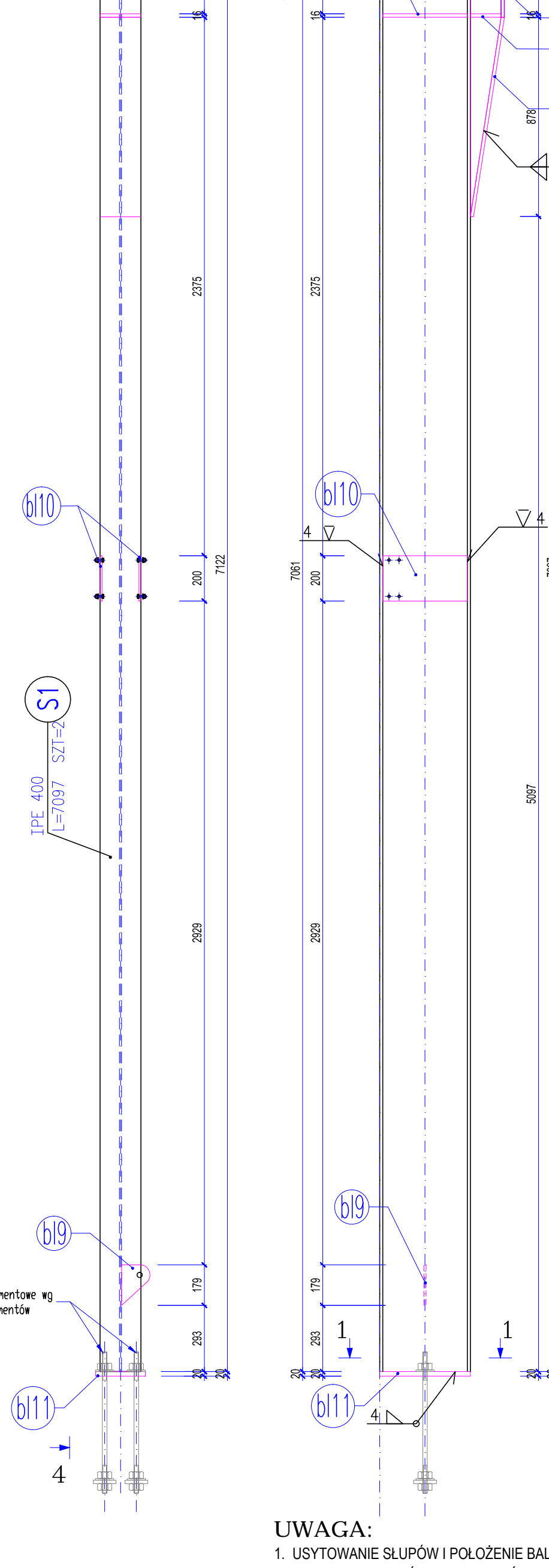
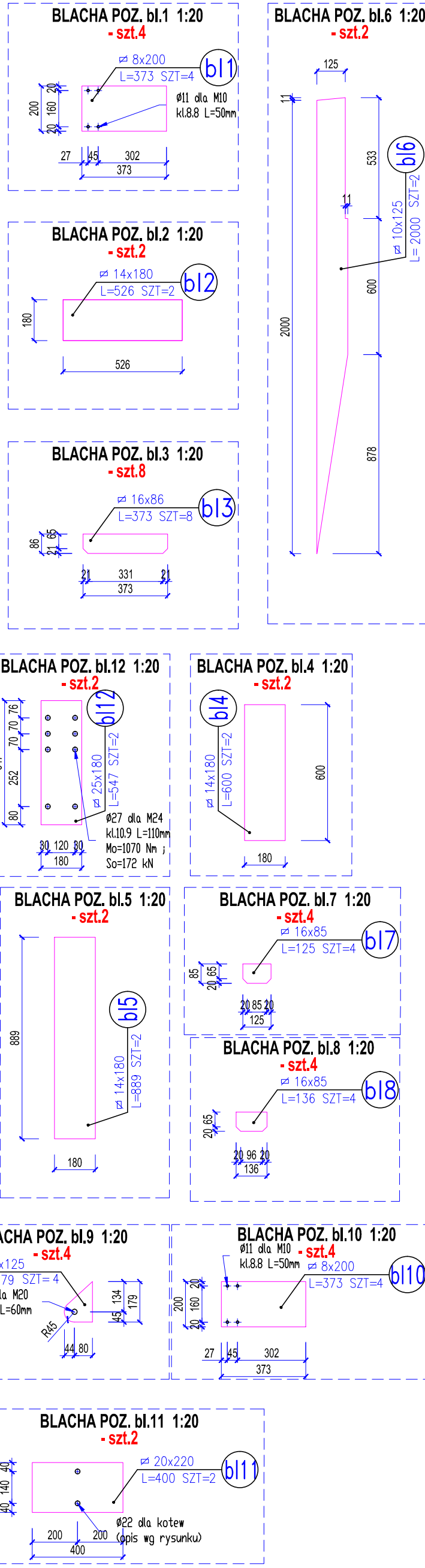


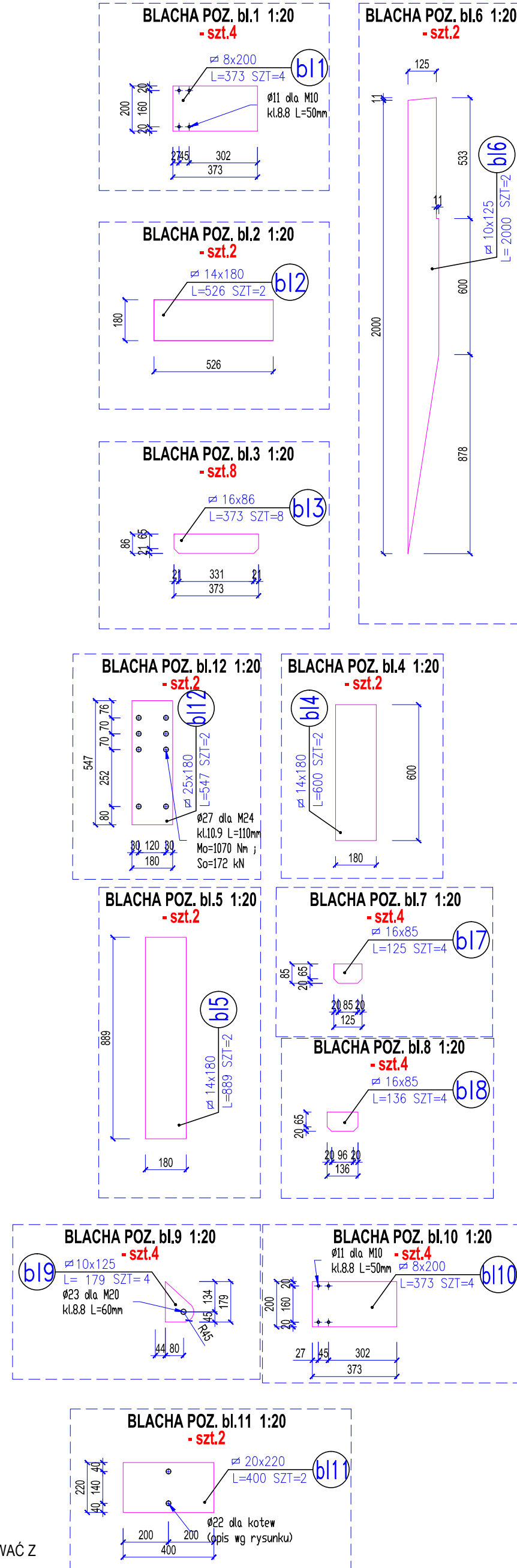
1. USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BALCH ROZPATRYWAĆ
RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZEKROJÓW KONSTRUKCJI



1. USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BALCH ROZPATRYWAĆ JAKO
RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZĘKROJÓW KONSTRUKCJI



1. USYTOWANIE SŁUPÓW I POŁOŻENIE BLACH ROZPATRYWAĆ Z RYSUNKAMI RZUTÓW I PRZEKROJÓW KONSTRUKCJI



ZESTAWIENIE STALI									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
STP.2,1	S1	IPE 400	7097	S355	2	14,19	66,30	470,53	941,06
STP.2,1	bl11	Ø 20x220	400	S235	2	0,80	34,54	13,82	27,63
STP.2,1	bl10	Ø 8x200	373	S235	4	1,49	12,56	4,68	18,74
STP.2,1	bI8	Ø 16x85	136	S235	4	0,54	10,68	1,45	5,81
STP.2,1	bI7	Ø 16x85	125	S235	4	0,50	10,68	1,33	5,34
STP.2,1	bI5	Ø 14x180	889	S235	2	1,78	19,78	17,59	35,17
STP.2,1	bI6	Ø 10x125	2000	S235	1	2,00	9,81	19,63	19,63
STP.2,1	bI4	Ø 14x180	600	S235	2	1,20	19,78	11,87	23,74
STP.2,1	bl12	Ø 25x180	547	S235	2	1,09	35,33	19,32	38,65
STP.2,1	bl3	Ø 16x86	373	S235	8	2,98	10,80	4,03	32,23
STP.2,1	bI2	Ø 14x180	526	S235	2	1,05	19,78	10,41	20,81
STP.2,1	bl1	Ø 8x200	373	S235	4	1,49	12,56	4,68	18,74
STP.2,2	bl11	Ø 20x220	400	S235	2	0,80	34,54	13,82	27,63
STP.2,2	bl10	Ø 8x200	373	S235	4	1,49	12,56	4,68	18,74
STP.2,2	bl9	Ø 10x125	179	S235	4	0,72	9,81	1,76	7,03
STP.2,2	bl8	Ø 16x85	136	S235	4	0,54	10,68	1,45	5,81
STP.2,2	bl7	Ø 16x85	125	S235	4	0,50	10,68	1,33	5,34
STP.2,2	bl5	Ø 14x180	889	S235	2	1,78	19,78	17,59	35,17
STP.2,2	bl6	Ø 10x125	2000	S235	2	4,00	9,81	19,63	39,25
STP.2,2	bl4	Ø 14x180	600	S235	2	1,20	19,78	11,87	23,74
STP.2,2	bl12	Ø 25x180	547	S235	2	1,09	35,33	19,32	38,65
STP.2,2	bl3	Ø 16x86	373	S235	8	2,98	10,80	4,03	32,23
STP.2,2	bl2	Ø 14x180	526	S235	2	1,05	19,78	10,41	20,81
STP.2,2	bl1	Ø 8x200	373	S235	4	1,49	12,56	4,68	18,74
STP.2,2	S1	IPE 400	7097	S355	2	14,19	66,30	470,53	941,06
STP.2,3	bl11	Ø 20x220	400	S235	2	0,80	34,54	13,82	27,63
STP.2,3	bl10	Ø 8x200	373	S235	4	1,49	12,56	4,68	18,74
STP.2,3	bl9	Ø 10x125	179	S235	4	0,72	9,81	1,76	7,03
STP.2,3	bl8	Ø 16x85	136	S235	4	0,54	10,68	1,45	5,81
STP.2,3	bl7	Ø 16x85	125	S235	4	0,50	10,68	1,33	5,34
STP.2,3	bl5	Ø 14x180	889	S235	2	1,78	19,78	17,59	35,17
STP.2,3	bl6	Ø 10x125	2000	S235	2	4,00	9,81	19,63	39,25
STP.2,3	bl4	Ø 14x180	600	S235	2	1,20	19,78	11,87	23,74
STP.2,3	bl12	Ø 25x180	547	S235	2	1,09	35,33	19,32	38,65
STP.2,3	bl3	Ø 16x86	373	S235	8	2,98	10,80	4,03	32,23
STP.2,3	bl2	Ø 14x180	526	S235	2	1,05	19,78	10,41	20,81
STP.2,3	bl1	Ø 8x200	373	S235	4	1,49	12,56	4,68	18,74
STP.2,3	S1	IPE 400	7097	S355	2	14,19	66,30	470,53	941,06
OGÓŁEM									3615,95
NADDATEK NA SPOINY: 1,8%									65,09
RAZEM:									3681,04
WYKONAC: x 1									3681,04

- wymiany podnoś w cm;
- stal dla elementów konstrukcyjnych:
 - S355 (H202) (rozciągiwa + detaliom wykończonym)
 - S235 (S80X) (rozciągiwa wzdł + detaliom wykończonym)
 - S235 (S80X) (profilie zginanych); RSH wg EN 10219, EN 10204
- S360 plechki dociskowe
- śruby klasy 8.8 - nieprzeznaczone; 10.9 - sprzężone kotwiąc; inne typy klasy 8.8
- elektryczny rozdzielacz ogniowego stopienia (dostawca: EATON I-APS)
- przekładnik mechaniczny stopienia, spawane warstwowo i na montażu magnetycznym
- Wszystkie niezmierności stosowne:
 - +/- 0,7 mm (dla spoin jednorodnych)
 - +/- 0,5 mm (dla spoin dwustronnych)
 - nie mniej niż +/- 0,2 mm
- Kontrola wzrostu spoin 100%;
 - tolerancja
 - tolerancja wykonania wg PN-EN ISO 13820 klasa tolerancji B/F; lub klasa wg PN-EN ISO 9002
- Szczegółowy dokumentacyjny arkusz ewidencyjny wg PN-EN S817;
- Klasa nożności z uwagi na poszczególnych elementów stalowych powinna odpowiadać klasie określonej w opisie technicznym archiw.

1.			
NR	DATA	NADZWIŠKO	OPIS ZMIANY

www.copyright.com; ISSN 1548-7717/2008/0000-0000\$12.00; DOI: 10.1002/9781118085711.ch1

[illegible]