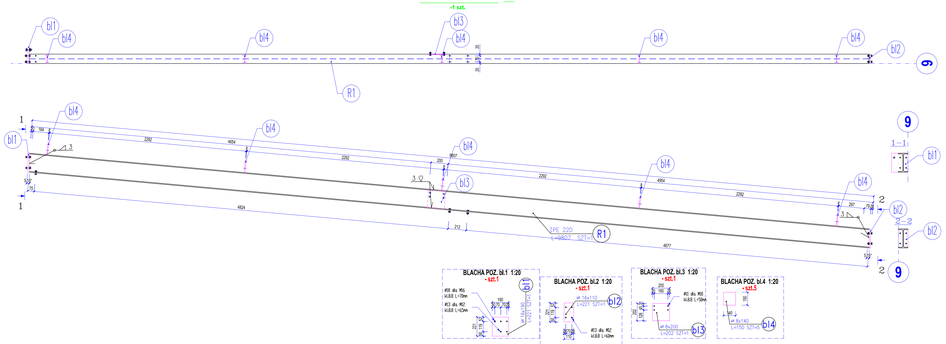
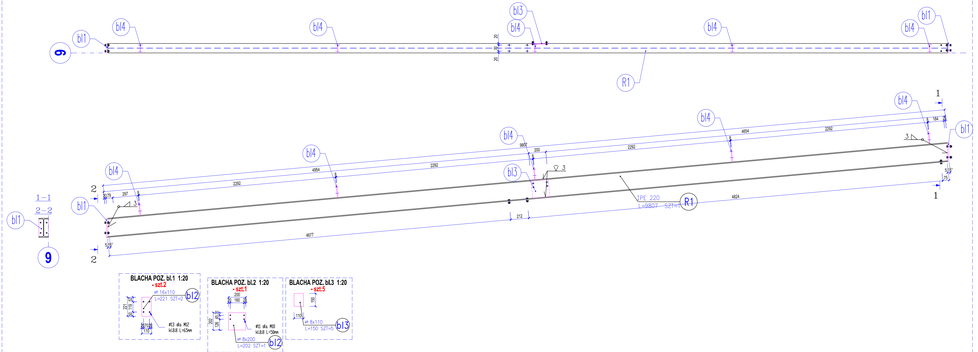
RYGIEL POZ. RD.2.4 1:20

-1 szt.



RYGIEL POZ. RD.1.4 1:20

-1 szt.

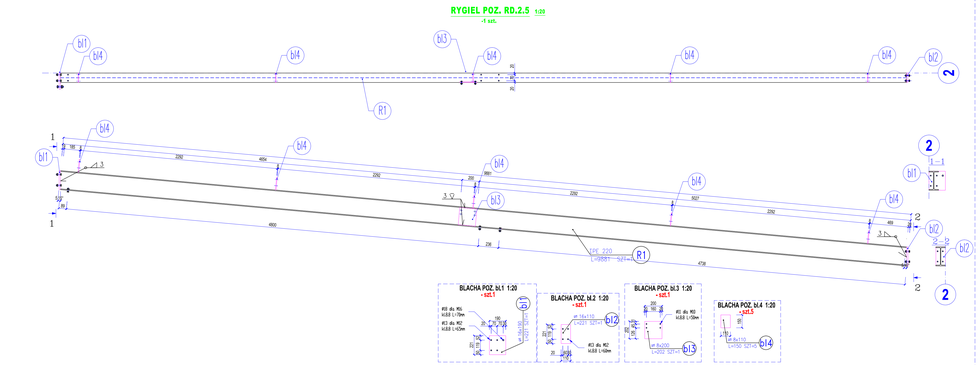


ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
RD.1.4	bl3	ar. 8x110	150	S355	5	0.75	6.91	1.04	5.18
RD.1.4	bl2	ar. 8x200	202	S355	1	0.20	12.56	2.54	2.54
RD.1.4	bl2	ar. 16x110	221	S355	2	0.44	13.82	3.05	6.11
RD.1.4	R1	IPE 220	9857	S355	1	9.81	26.20	256.94	256.94
RD.1.5	bl2	ar. 16x110	221	S235	1	0.22	13.82	3.05	3.05
RD.1.5	bl4	ar. 8x110	150	S235	5	0.75	6.91	1.04	5.18
RD.1.5	bl3	ar. 8x200	202	S235	1	0.20	12.56	2.54	2.54
RD.1.5	bl1	ar. 16x110	221	S235	1	0.22	13.82	3.05	3.05
RD.1.5	R1	IPE 220	9881	S355	1	9.88	26.20	258.88	258.88
RD.2.4	bl4	ar. 8x140	150	S235	5	0.75	8.79	1.32	6.59
RD.2.4	bl3	ar. 8x200	202	S235	1	0.20	12.56	2.54	2.54
RD.2.4	bl2	ar. 16x110	221	S235	1	0.22	13.82	3.05	3.05
RD.2.4	bl1	ar. 16x190	221	S235	1	0.22	23.86	5.27	5.27
RD.2.4	R1	IPE 220	9857	S355	1	9.81	26.20	256.94	256.94
RD.2.5	bl4	ar. 8x110	150	S235	5	0.75	6.91	1.04	5.18
RD.2.5	bl3	ar. 8x200	202	S235	1	0.20	12.56	2.54	2.54
RD.2.5	bl2	ar. 16x110	221	S235	1	0.22	13.82	3.05	3.05
RD.2.5	bl1	ar. 16x190	221	S235	1	0.22	23.86	5.27	5.27
RD.2.5	R1	IPE 220	9881	S355	1	9.88	26.20	258.88	258.88
OCIEKEM									1092.78
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									19.67
RAZEM:									1112.45
WYKONAĆ x 1									1112.45

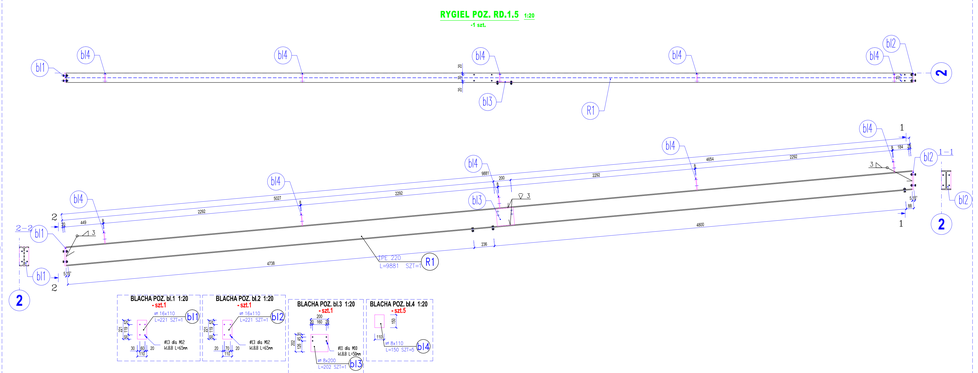
RYGIEL POZ. RD.2.5 1:20

-1 szt.



RYGIEL POZ. RD.1.5 1:20

-1 szt.



UWAGI I DANE MATERIAŁOWE:

1. wymiary podano w cm;
2. stal do elementów konstrukcji:
   S355 (1362) (rozpatrywać z detalami wykonawczymi);
   S235 (S235J) (rozpatrywać z detalami wykonawczymi);
   S235 (S235J) blachy grubości powyżej 8mm, 3mG wg EN 10219, EN 10224;
   S390 stalowe dachowe
   kraty: klasy B.S. mocnościowe ; 10.9 sprężone
   kotwy: mieszczące klasy 5.8
   - wszystkie elementy stalowe malowane (stawnie EA 1.46)
3. projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
4. Wszystkie nieoczyszczone spoiny:
   a=0.7 mm/ (dla spoin jednostronnych)
   a=0.5 mm (dla spoin dwustronnych);
   oraz nie mniej niż a=0.2 max
5. Wszystkie spoiny spoin 100%;
6. tolerancja:
   - tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 klasa: tolerancji B/F;
     lub klasy 1 wg PN-EN 1090-2
   - poziom jakości dla niezgodności spawalniczych wg PN-EN 5817: poziom jakości C dla niezgodności spawalniczych wg PN-EN 5817;
7. Stal konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia wg PN-EN 10025-2;
8. Klasa wykonań ogólnej dla zaszczegółnych elementów stalowych: obiektu ogólnie z klasy obiektu określona w opisie technicznym arch.;
9. Klasa wykonania konstrukcji EXC2

KBI-PROJEKT
MIROSŁAW BARTOSIEWICZ
PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH
ul. Dąbrowskiego 216, 74-216 Stargard
www.kbiprojekt.pl, e-mail:kbiprojekt@wp.pl, tel. 91 5782

OBIEKT	BUDOWA HALI MAGAZYNOWEJ
ADRES	Dobrzki Mazowiecki dz. geod. nr 9, obręb 0031
FAZA	PROJEKT TECHNICZNY
BRANŻA	KONSTRUKCJA
PROJEKTANT	mgr inż. MIROSŁAW BARTOSIEWICZ upr. proj. 1636/2000, ZAPBO/0364/03
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. NARCYZ GAGAŁO upr. proj. 1535/04, ZAPBO/0364/03
TYTUŁ	RYGLE POZ: RD.1.4, RD.1.5, RD.2.4, RD.2.5
SKALA	1:20
DATA	08.2023
RYSUNEK NUMER	K.2/17

KOPIOWANIE, PUBLIKACJA BEZ ZGODY AUTORA ZABRONIONE
PROJEKT CHRONI PRAWO AUTORSKIE